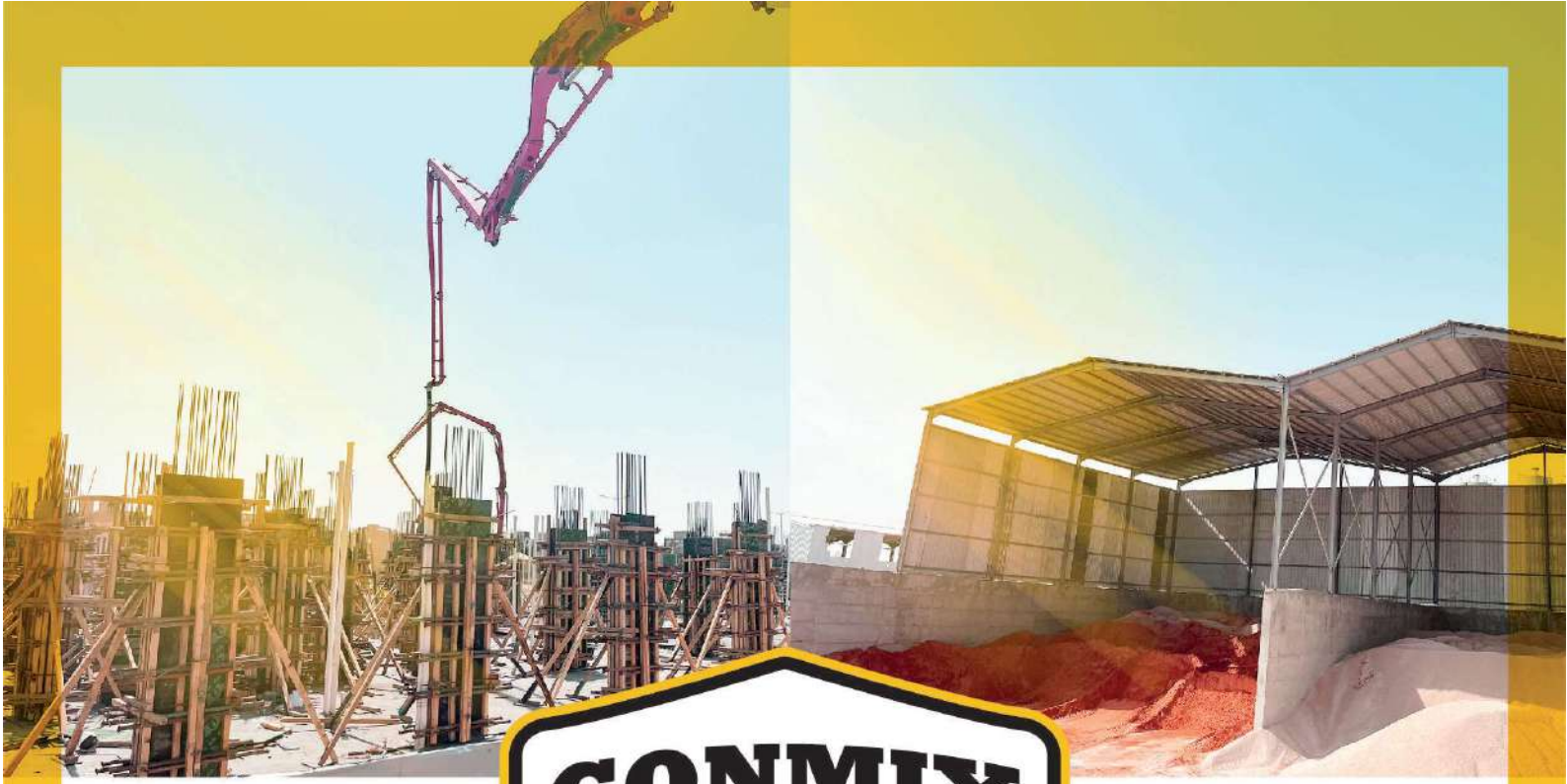




نشرة تعريفية

شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة

WWW.CONMIX.SA



CONMIX

كون مكس

• خرسانة جاهزة •

لقد سعينا دائماً منذ بدء عملياتنا إلى توفير الجودة و الاهتمام بالعملاء ، وتعتمد كون مكس للخرسانة الجاهزة على أحدث المحطات والمعدات ذات الانظمة التكنولوجية التي تعمل الخلطات الخرسانية على مستويات عالية الجودة، ورغم حداثة تكوين الشركة، إلا أنها تمتلك سمعة ممتازة بجودة انتاج الخرسانة الجاهزة، مما أكسبها ثقة عملائها، وجعلها مؤهلة للدخول في مشاريع عملاقة وهامة .

رئيس مجلس الإدارة
عبدالله بن عبدالعزيز اليحيى



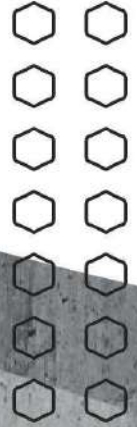
شركة كون مكس هي منتج و مورد للخرسانة
الجاهزة و المنتجات ذات الصلة في المملكة

الرؤية

أن نكون خياراً أولاً ومستداماً لحلول الخرسانة الجاهزة.

VISION

To be the First Choice for Sustainable Ready Mix Concrete Solutions.



الأهداف

- توفير أفضل الحلول المناسبة لتلبية احتياجات العملاء بكفاءة عالية.
- الاستفادة من أحدث التنقييات في صناعة مواد البناء والتشييد.
- تحقيق أعلى معايير النجاح المشترك.

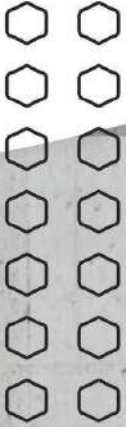


MISSION

- Providing the best solutions to meet the needs of customers with high efficiency.
- Utilizing the latest technology in the building and construction materials industry.
- Achieving the highest standards of joint success.

القيم

- الأخلاق - نلتزم بالنزاهة والخلق الشريف في كل أعمالنا.
- التميز - التكرار يمنحنا الإتقان، والإتقان يمنحنا التميز.
- التمكين - نستثمر في الطاقات البشرية.
- الجودة - شغوفون بتقديم جودة ذات بصمة في السوق.
- السلامة - نهتمّ بالسلامة في مكان العمل كأولوية قصوى.



VALUES

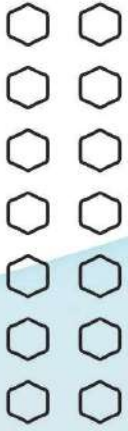
- **Ethics**
Ethics and integrity in all that we do.
- **Excellence**
We are what we repeatedly do, excellence is not an act but a habit.
- **Empowering employees**
Our employees are our great asset.
- **Emphasis on Quality**
We are passionate about delivering quality results.
- **Ensuring Safety**
Providing a safe and hazard free workplace is an absolute priority.

عن الشركة

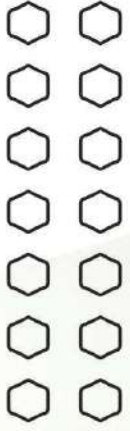
نحن شركة متخصصة بصناعة الخرسانة الجاهزة بالمملكة وفق أحدث التقنيات، من خلال خلاطات مركزية أوروبية وبمعدات حديثة ومضخات بأطوال متنوعة تلبي حاجة عملائنا. وتتم متابعة جودة منتجاتنا من خلال فريق فني ومختبرات متخصصة وفق أعلى معايير السلامة والجودة الحاصلة على عدة شهادات عالمية، وتتوفر منتجاتنا في مدينتي الرياض وجدة.



معرض الصور



معرض الصور



المستندات الرسمية

OFFICAL PAPERS



٧٠٢٥٤٨٢٠٠٦

الرقم الموحد :
رقم المنشأة :
التاريخ :

١٠١٠٧٣٦١٧٤
١٤٤٣/٠١/١٤ هـ

شهادة تسجيل الشركة Company Registration Certificate



الاسم التجاري للشركة : شركة كون مكنس للخرسانة الجاهزة شركة شخص واحد
نوعها : ذات مسئولية محدودة

مدة الشركة : ٥٠ سنة
مركزها الرئيسي : طريق الإمام سعود بن عبدالعزيز بن محمد، حي المرسلات، ٧٨٣٢

هاتف :
الرمز البريدي : ١٢٤٦٣

النشاط : للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري

رأس المال : ٢٥,٠٠٠ ريال سعودي

المديرون : 1 : عبدالله بن عبدالعزيز بن عبدالرحمن الجحى

2 : احمد بن عبدالعزيز بن عبدالرحمن الجحى

3 : عبدالمجيد عبدالعزيز بن عبدالرحمن الجحى

4 :
5 :
6 :
7 :
8 :
9 :
10 :
11 :
12 :
13 :
14 :
15 :
16 :

سلطات المدير/المديرون : حسب ما نص عليه عقد الشركة

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة : الرياض

وتنتهي صلاحية الشهادات في : ١٤٤٩/٠١/١٤ هـ

بأنه تم تسجيل الشركة المذكورة أعلاه بمدينة : الرياض

بموجب الإيصال رقم : ١٢٠٥٣٨٥٠٩





بلدي
balady



رخصة نشاط تجاري Commercial Activity Licence كون مكس للخرسانة الجاهزة

License Expiry Date	تاريخ نهاية الترخيص	License Number	رقم الرخصة الموحد
1445/09/14		440811715751	

Owner's Name	اسم المالك
شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة شركة شخص واحد	

Owner's ID	رقم هوية المالك
7025482006 - 1010736174	

ISIC Classification	التصنيف الصناعي القياسي الدولي (نشاط ايزك)
صناعة الخلطات الخرسانية الجاهزة والجافة متعددة الاستخدامات	

Detailed Activity	النشاط التفصيلي
مصنع صناعة الخلطات الخرسانية الجاهزة والجافة متعددة الاستخدامات	

Sub-Municipality	البلدية	Municipality	الأمانة
بلدية شمال الرياض		أمانة منطقة الرياض	

Street	الشارع	District	الحي
شارع		الخير	

Shop's Sign's Area	مساحة اللوحات الإعلانية	Shop's Total Area	مساحة المحل الإجمالية
15 متر مربع ارشادي 0 متر مربع اعلاني		15000 متر مربع	



موقع المحل

للإطلاع على الأنشطة الإضافية وتفاصيل الرخصة يرجى مسح رمز الاستجابة السريع Code QR

Permit Expiry Date	تاريخ انتهاء التصريح	Permit Number	رقم التصريح	Permits	التصاريح
--------------------	----------------------	---------------	-------------	---------	----------

هذا الترخيص لا يخول البدء بالانتاج الا بعد الحصول على تراخيص الجهات ذات العلاقة



مركز الدعم الفني

199040



Balady_cs



saudimomra



www.balady.gov.sa



ترخيص منشأة صناعية

استثمار وطني



رمز المنشأة ١٠٠١٣١٧٨ نوع القرار جديد
تاريخ الفرار ١٤٤٤-١٢-٢٥ تاريخ الترخيص
تاريخ الانتهاء ١٤٥٠-٠٢-٢٠ رقم القرار ٤٤١١٠١١٢٧٩٨٠

اسم المنشأة الصناعية شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة
السجل التجاري للمنشأة الصناعية ١٠١٠٧٣٦١٧٤
مالك المنشأة شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة (شركة شخص واحد)
رقم السجل التجاري الرئيسي ١٠١٠٧٣٦١٧٤
النشاط الرئيسي صنع أصناف من الخرسانة والأسمنت والجص / ٣٣٩٥

عدد العمالة ١٢٧
حجم الاستثمار ٨٩٣٦٥٥٤.١٢
مائة و سبعة و عشرون فرداً
تسعة و ثمانون مليون و مائتين و خمسة و ستون ألفا و خمسمائة و أربعة و خمسون ريال و إثني عشر هلاله

الوحدة	الطاقة الانتاجية	النشاط الصناعي	وصف المنتج	رمز المنتج
متر مكعب	٢٤٠٠٠٠٠	انتاج خرسانة جاهزة الخلط / ٣٣٩٥٣١	خرسانة جاهزة	٣٨١٦٠٠٠٠

وزير الصناعة والثروة المعدنية

بندر بن إبراهيم الخريف





ترخيص
License

الهيئة العامة للنقل
TRANSPORT GENERAL AUTHORITY

نقل البضائع على الطرق البرية Road Freight Transport

License Number: 11/00017678 رقم الترخيص: 11/00017678
License Type: Main نوع الترخيص: رئيسي
Issue Date: 1443-07-14 تاريخ الإصدار: 1443-07-14
Expiration Date: 1446-07-14 تاريخ الإنتهاء: 1446-07-14

Organization Name: Con Mix Concrete Company اسم المنشأة: شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة شركة شخص واحد

CR Name: شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة (شركة شخص واحد) اسم السجل التجاري: شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة (شركة شخص واحد)

ID Number: 7025482006 رقم هوية المنشأة: 7025482006

CR Number: 1010736174 رقم السجل التجاري: 1010736174

Region: Riyadh المنطقة: الرياض

City: Riyadh المدينة: الرياض

Address: ALKHER, 3484 12463 العنوان: حي الخير، مخطط رقم 3484 12463

*هذه الوثيقة صادرة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع

المملكة العربية السعودية
وزارة الداخلية
المديرية العامة للدفاع المدني



تاريخ الاصدار	١٤-٠٩-١٤٤٤ هـ
صالح حتى	١٤-٠٩-١٤٤٥ هـ
الرقم	٤٤-٠٢-١٢٨٧٠٢-٠٠١١

تصنيف المنشأة	اسم النشاط	المساحة	عدد الادوار
٢٣٩٥٣٤ - صناعة الخلطات الخرسانية الجاهزة والجافة متعددة	كون مكس للخرسانة الجاهزة	١٥٠٠٠	١

اسم المستأجر / المالك	رقم السجل المدني	رقم السجل التجاري	رقم رخصة البلدية	تاريخ رخصة البلدية	تاريخ انتهاء رخصة البلدية
شركة كون مكس للخرسانة	٧٠٢٥٤٨٢٠٠٦	١٠١٠٧٣٦١٧٤			

المنطقة	المدينة / المحافظة	الحي	الشارع	رقم القطعه
منطقة الرياض	الرياض	الخير	شارع	٢٧

اسم الجهة القائمة بصيانة انظمة السلامة	اسم الجهة القائمة بصيانة المصاعد	اسم شركة التأمين	رقم بوليصة التأمين
مؤسسة العربية للسلامة			

تاريخ الكشف	جهة اصدار الترخيص	مدير السلامة
١٢-٠٩-١٤٤٤	مركز السلامة الميدانية بشمال الرياض	نقيب/سعيد حسن مرعي القحطاني



هذه الوثيقة موقعة ومصدقة إلكترونياً ولا تحتاج توقيع يدوي وفقاً لقرار مجلس الوزراء رقم ٨ وتاريخ ١٤٢٨/٠٣/٠٧ هـ المنظم للتعاملات الإلكترونية. وللتأكد من صحة الرخصة يرجى زيارة موقع المديرية العامة للدفاع المدني على الرابط التالي (www.998.gov.sa) وإدخال رقم الرخصة المذكور أعلاه - الإدارة العامة لتقنية المعلومات



تصريح بيئي

0551850607	هاتف	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة شركة شخص واحد	اسم المنشأة
	فاكس	EPOPP-2023-000922	رقم الطلب
12463	الرمز البريدي		العنوان
		انتاج خرسانة جاهزة الخلط	النشاط
0	صندوق البريد	1010736174	السجل التجاري
الرياض	المدينة	الرياض	مصدره
01/05/2026	تاريخ الإنتهاء	01/05/2023	تاريخ الاصدار
التشغيل	حالة المشروع	2	فئة المشروع
		خط العرض(شرقا)	خط الطول(شمالا)
		46.381964	25.1133256

تم الاطلاع على مسوغات الطلب رقم (EPOPP-2023-000922) من قبل المختصين لدينا واتضح ان نشاط المنشأة يصف حسب نظام البيئة ضمن المشاريع ذات التأثيرات البيئية المحدودة، عليه لا مانع من مزاولة النشاط مع الالتزام بالاشتراطات التالية:

- الالتزام بالمقاييس والمعايير والاشتراطات الصادرة من المركز الوطني للمراقبة على الالتزام البيئي
- السماح للتقنيين والمختصين بالمركز بالدخول للمنشأة في اي وقت
- في حال تعديل او اضافة او تغيير او توسعة في النشاط أو وجود خطأ في البيانات المقدمة من صاحب الطلب يعتبر التصريح لاغي
- يجب اشعار المركز مسبقا عند الرغبة في استخدام او استرجاع اي مخلفات صناعية ضمن عمليات التصنيع واطلاع مختصينا على التقنية والطريقة المتبعة في هذا الخصوص
- يعتبر هذا التصريح خاص بالموقع الموضح عنوانه وفي حال تغيير الموقع يلزم الحصول على تصريح للموقع الجديد
- التخلص من مخلفات المصنع وذلك بالتعاقد مع إحدى الجهات المختصة
- الرام العمال على التقيد باشتراطات الصحة والسلامة المهنية
- يجب موافقة الجهات ذات العلاقة على صلاحية الموقع لممارسة النشاط
- اي كشط أو تعديل في التصريح يعتبر لاغي





رخصة بناء

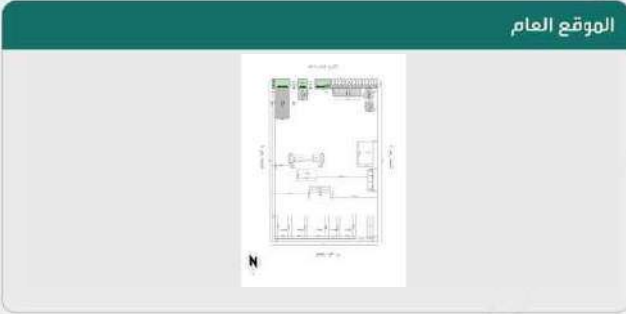
إصدار	نوع الطلب
منطقة الرياض	الأهانة
الإدارة العامة للتراخيص	البلدية

رقم الرخصة	٣٨٦٤
نوع الرخصة	رخصة بناء
حالة الرخصة	سارية
تاريخ إصدارها	١٤٤٣-٠٧-٠٥
تاريخ إنتهائها	١٤٤٦-٧-٠٥

اسم صاحب الرخصة	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة (شركة شخص واحد)	رقم الهوية	١٠١٠٧٣٦١٧٤	نوع الهوية	السجل التجاري
نوع وثيقة الملكية	عقد	رقم وثيقة الملكية	٠١٨	تاريخ وثيقة الملكية	
نوع البناء	صناعي وحرفي	رقم قطعة الأرض	٢٧	رقم المخطط	٣٤٨٤
الحي	حي الخير	وصف المهني			



الحدود و الأبعاد و الإرتدادات بالمتر				
الجهة	حدودها	البروز	الأبعاد (م)	الإرتداد (م)
شمال	قطعة رقم ١٦		١٠٠	٤
شرق	قطعة رقم ٢٨		١٥٠	٤
جنوب	شارع عرض ٤٠ متر		١٠٠	٦
غرب	قطعة رقم ٢٦		١٥٠	٤
مساحة الأرض		١٥٠٠٠	م ²	



عرض مكونات البناء				
اسم المكون	عدد الوحدات	الاستخدام	عدد الأدوار	المساحة
دور أرضي	١	اداري+خدمات	١	٧١,١٥
دور أرضي	١	اداري+خدمات	١	٩١,٣٥
دور أرضي	١	استقبال+ادارة	١	٢٠٤,١٦
دور أرضي	١	مصلى	١	٧٢,٢١
أسوار	٠	خدمات	١	٥٠٠
مساحة البناء الكلي		١٧٠٩,١٢	نسبة البناء	١١,٣٩

*لاستعراض بقية مكونات البناء امسح الباركود الذي في الأعلى



بيانات التعاقد	
خطوات وشركاؤه للاستشارات الهندسية - الرياض	المكتب الهندسي المصمم

إحداثيات الموقع	الشهائيات:
	الشرقيات:

الرسوم المستحقة على الرخصة	٤٠٣٩,٥
و تم سددها بموجب الإيصال رقم	٤٣٠٥٠٠١١٨٤
بتاريخ	١٤٤٣-٠٧-٠٥

ملاحظات

- يلزم التعاقد مع مكتب هندسي مشرف ومقاول بناء معتمدين لدى الوزارة وتأمين ضد العيوب الخفية قبل البدء في البناء
- يجب الالتزام بتنفيذ العزل الحراري وفق قيم العزل الحراري المحددة بمخطط العزل الحراري. يلزم تنفيذ العزل الحراري، عدم الاضرار بالمجاورين واستخدام سواتر الخيش على الشدات للمحافظة على سلامة المارة وخصوصية المنازل المجاورة عدم فتح شبايك باتجاه الفلل السكنية بالملحق.
- رقم الرخصة في بلدي ٤٣٠٧٩٦٨٧٤٨٥ ورقم القرار المساحي في بلدي ٤٣٠٦٩٠٨٤٧١٩ في بلدي ١٠٠
- حجم المخلفات ٦٠٠

التاريخ ١٤٤٥/١٠/١٣
الموافق ٢٠٢٤/٠٤/٢٢
رمز الشهادة ٦٤٤٦١١٥١

المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
General Organization for Social Insurance

شهادة خاصة بمنشأة تقوم بتقسيط مديونيتها

إسم المنشأة : شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة (شركة شخص واحد)

الرياض
السعودية

رقم الإشتراك : ٦١٢٠٨٣٣٩٨
رقم السجل التجاري : ١٠١٠٧٣٦١٧٤

رقما	كتابة	عدد المشتركين السعوديين
٥١	واحد و خمسون مشتركا	عدد المشتركين غير السعوديين
١٣١	مائة و واحد و ثلاثون مشتركا	المجموع
١٨٢	مائة و اثنان و ثمانون مشتركا	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه منتظمة في الوقت الحالي بسداد مديونيتها على أقساط شهرية وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار الشهادة والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الاجتماعية في المادة (٦/١٩) منه.

هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٥/١١/١٣ هـ.

يلزم التحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
أو عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

ننهادت

www.gosi.gov.sa
800 1243344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعيا تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابهها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقا لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .

التأمينات الإلكترونية
بامكانك من مكانك

شهادة التوطين

رقم الشهادة	576735-11976201	تاريخ الإصدار	12/03/2024	تاريخ انتهاء الصلاحية	23/07/2024
تاريخ التجديد/التحديث	24/04/2024	حالة الشهادة	تم التحقق 	اسم المنشأة	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة شركة شخص واحد
رقم المنشأة	1-2309505	رقم المنشأة	1010736174	رقم المنشأة الموحد	7025482006
رقم السجل التجاري	1010736174	مستوى نطاقات	اخضر منخفض 	معدل التوطين	27%



The Ministry of Human Resources and Social Development certifies that the above mentioned Establishment has achieved the required Saudization rate and has been granted this certificate upon request.

The certificate is electronically generated and approved by the authority. It does not require any signature or stamp.

تشهد وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسبة التوطين المطلوبة وتم منحها هذه الشهادة بناء عن طلبها.

الشهادة تم إنشاؤها إلكترونياً ومعتمدة من الجهة المختصة ولا تحتاج الى ختم أو توقيع



شهادة اشتراك Membership Certificate

غرفة الرياض
Riyadh Chamber

Membership No. :	661024	رقم العضوية الموحد :	661024
Date of Issue:	22/08/2021	تاريخ الاصدار:	2021/08/22
Membership Class :	Third	درجة العضوية :	الثالثة
Riyadh Chamber Certifies		تشهد الغرفة التجارية الصناعية بالرياض بأن	
Commercial Registration No.	1010736174	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة (شركة شخص واحد)	
Certificate Expires on	19/06/2027	مقيدة بالسجل التجاري / الترخيص رقم :	1010736174
		ينتهي سريان هذه الشهادة في	2027/06/19

الخدمات الإلكترونية
E-SERVICES

الخدمات الإلكترونية لغرفة الرياض - بوابة أعمال © Riyadh Chamber E-Services

920004565

- يلزم التحقق من الوثيقة عبر الرابط <https://mybusiness.chamber.sa> أو تطبيق (سند)
- للأجهزة المحمولة أو الرقم الموحد دون ادنى مسؤولية على الغرفة عن محتوى الوثيقة.
- تعد هذه الورقة من الوثائق الإلكترونية لغرفة الرياض، ويمنع تعديلها اول محاولة العبث بها وتصبح لاغية حال محاولة تعديلها وتعرض صاحبها للملاحقة القانونية.

شهادة عضوية
الدرجة السادسة

نشهد بأن
شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة شركة شخص واحد

Is a registered member

Unified Number	7031677706	رقم المنشأة
Date of Subscription	14/04/1444 - 2022/11/08	تاريخ الاشتراك
Expiry Date	14/04/1449 - 2027/09/15	تاريخ الانتهاء
Commercial Record/ License	4030491346	السجل التجاري / الرخصة
Release Date	14/04/1444 - 2022/11/08	تاريخ الاصدار
Expiry Date	14/04/1449 - 2027/09/15	تاريخ الانتهاء

عيسى

التوقيع
Signature



الختم
Stamp



An electronic certificate, Scan the code to check the certificate's validity



تاريخ الإصدار: 2021/11/04
الرقم المميز: 3110092422



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة
بتاريخ 2021/11/04

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is
VAT registered on 04/11/2021

Taxpayer Name:	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة (شركة شخص واحد)	اسم المكلف:
VAT Registration Number:	311009242200003	رقم التسجيل الضريبي:
Effective Registration Date:	2021/09/01	تاريخ نفاذ التسجيل:
Taxpayer Address:	الرياض، الرياض، طريق الامام سعود بن عبدالعزيز بن محمد ، 12463	عنوان المكلف:



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ
نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسله من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -

اعتمادات

APPROVALS



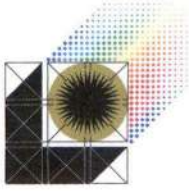
إدارة المشتريات

مخلص (مذكرة تعاون)

التاريخ: 2023/02/13

رقم الاتفاقية: NHC_23_0005-8

الشركة الوطنية للإسكان	الجهة الطالبة
يهدف الطرفان من توقيع هذه المذكرة الى أن يمكن الطرف الاول، وفق الأسعار والشروط والأحكام المنصوص عليها في هذه المذكرة.	الغرض من المذكرة
شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة	اسم الشركة
سنتين ميلادية	مدة الاتفاقية



MANUFACTORY SUBMITTAL FORM

SUBJECT: اعتماد شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة

Specs. Code & Ref.	B.O.Q. Code Ref.	Drawing No.	Submittal No.	KHP01-1-RWF-MAT-SC-SSC-00126-00
			Date Received:	14/11/2023
			Date Returned:	

Sub-contractor
Name: _____ Address: _____
Address: _____ Phone: _____ Telex: _____

Manufacturer Name: شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة	Supplier/Agent Name: شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة
Address: _____	Address: _____
Phone: _____	Phone: _____
Fax: _____ Telex: _____	Fax: _____ Telex: _____

Information submitted and attached:

Certificates	<input type="checkbox"/>	Operation & Maintenance Manual	<input type="checkbox"/>
Technical Brochure	<input type="checkbox"/>	Spare Parts List	<input type="checkbox"/>
Manufacturer's Data & Specs.	<input type="checkbox"/>	As Built Drawings	<input type="checkbox"/>
Shop Drawings	<input type="checkbox"/>	Warranty	<input type="checkbox"/>
Samples	<input type="checkbox"/>	Others (specify)	<input checked="" type="checkbox"/>

Contractor's Comments:

اطلع على الجمل >

See Attachment

Note: This review does not relieve the contractor (Contractor)
of his responsibilities under the terms of the contract nor authorize additional
compensation. Signature: _____
Date: _____

Consultant's Comments:

اطلع على الجمل > تم التأكد من مطابقتها لبيانات الشركة
والتأكد من الإجراء المطلوب.

See Attachment


Status:	Discipline	Sign & Date	Resident Engineer
Approved 1 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Arch	29/11/2023	Sign: _____ Date: _____
Approved as noted 2 <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Civil		
Revise and submit 3 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mech		
Rejected 4 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Elect		
	<input type="checkbox"/> HVAC		

30-11-23

PROJECT : المشروع : TILAL AL-NARJIS تلال النرجس	OWNER : المالك:  National Housing Company (NHC)	No : TILAL-SAR - 051 Revision : 01 DATE : 29 / 10 / 2023
DEVELOPER : 	CONSULTANT : 	CONTRACTOR : 

SUPPLIER APPROVAL REQUEST طلب اعتماد مورد

Name of Supplier: Con Mix Concrete Ready Mix Company	المورد: شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة
Package:	المجموع :
Description: Concrete Mix Design	الوصف :
Specifications Reference:	رقم المواصفات:
Drawings Reference:	رقم المخططات:
Attachments مرفقات : Company profile ملف الشركة <input checked="" type="checkbox"/> Major Equipment المعدات الرئيسية <input type="checkbox"/>	Key Personnel مهات شخصيات <input type="checkbox"/> Others أخرى <input type="checkbox"/>
Comments: Pre-Qualification Of Con Mix Concrete Ready Mix Co	ملاحظات:
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p align="center">ABR CONTRACTING COMPANY</p> <p align="center">TECHNICAL OFFICE</p> <p align="center">TILAL AL NARJIS HOMES PROJECT</p> <p align="center">ISSUED FOR CONSTRUCTION</p> </div>	
Contractor's Representative:  ممثل المقاول . Date:	التاريخ:

Consultant's Representative Response:	ممثل الاستشاري:								
<p>لا مانع من الاعتماد مع الالتزام بالمواصفات الفنية للمشروع ومعايير الجودة . يجب تقديم المخططات التصحيحية قبل التوريد .</p>	<table border="1"> <tr> <td>APPROVED</td> <td>معتمد</td> </tr> <tr> <td>APPROVED AS NOTED</td> <td>معتمد مع ملاحظات</td> </tr> <tr> <td>REVISE & RESUBMIT</td> <td>مرفوض وإعادة التقديم</td> </tr> <tr> <td>NOT APPROVED</td> <td>غير معتمد</td> </tr> </table>	APPROVED	معتمد	APPROVED AS NOTED	معتمد مع ملاحظات	REVISE & RESUBMIT	مرفوض وإعادة التقديم	NOT APPROVED	غير معتمد
APPROVED	معتمد								
APPROVED AS NOTED	معتمد مع ملاحظات								
REVISE & RESUBMIT	مرفوض وإعادة التقديم								
NOT APPROVED	غير معتمد								
Consultant's Representative:  ممثل الاستشاري : Date: 29-10-2023	التاريخ:								
Approval shall not relieve the Contractor of his liabilities under the Contract. لا تعفى الموافقة المقاول (الرئيسي) من التزاماته بموجب العقد									

التاريخ: 2022/04/17 م

الموافق: 1443/09/16 هـ

REF.: KA_0288_RH_1760_SWFP003_198

السادة / شركة الهضبة للتجارة والمقاولات

ص.ب (101585) الرياض (11665) ت/ (0112498686) ف / (0112484131)

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،،،،

إشارة إلى مشروع درء أخطار السيول بالدرعية (بلدية العمارية) رقم (19/001/000/7500/14/00/4) منافسة رقم (1440/1439/3) مقاولتكم، وإلى خطابكم رقم (22000417) بتاريخ 2022/04/17 م بشأن طلب اعتماد مصانع الخرسانة:-

1. مصنع كون مكس للخرسانة الجاهزة.

2. شركة مصنع الوطن للخرسانة الجاهزة.

نفيدكم بأنه تم دراسة مستندات المصانع المقدمة من قبلكم و بعد مراجعته المختصين لدينا فإنه لا مانع من اعتماد مصنع كون ميكس للخرسانة الجاهزة , مع مراعاة المواصفات الفنية القياسية طبقا للعقد و توجيهات فريق الإشراف بالموقع.

والسلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،،،،

مدير المشروع

المهندس / أحمد خير



- صورة مع التعمية لإدارة درء أخطار السيول بوكالة أمانة منطقة الرياض لشئون بلديات المنطقة

	Project	: WADI HANIFAH SPINE INFRASTRUCTURE WORKS	Contractor:  BINYAH Saudi Real Estate Infrastructure Company	
	Contract No.	: DD-2021-071		
	Doc. Type	: MATERIAL APPROVAL REQUEST (MAT)		
	Title	: CONCRETE MIX DESIGNS FROM CONMIX		
	Doc. No.	: WH-WHG-602-0000-BNH-MAT-CE-000039		Rev.: 00
	CA / PMO:			
Supervision Consultant:				

DIRIYAH GATE DEVELOPMENT AUTHORITY (DGDA)

WADI HANIFAH SPINE INFRASTRUCTURE WORKS

*C20 SRC , C25 SRC , C30 (SRC OPC) , C35 (SRC OPC) and C40 OPC has been Accepted

Contractor shouldn't use more Types of concrete designs from CONMIX

*Contractor should Conduct Quality tests for Random Samples ASAP.



TECHNICAL SUBMITTAL FOR CONCRETE MIX DESIGNS FROM CONMIX





Issue Record and Revision History:

Issue date	Rev. #	Status	Prepared by	Reviewed and submittal Approval by
04.09.2022	00	Issued for Approval	Name: Belal Sabry Designation: QA/QC Manager  Signature: Date: 04.09.2022	Name: Abdullah Alajmi Designation: PM  Signature: Date: 04.09.2022

- 1- The contractor must attach the supplier's approval of the PQQ with his technical submittal for (Concrete Mix Designs From CONMIX) for C20 SRC, C25 SRC , C30 (SRC OPC) , C35 (SRC OPC) and C40 OPC and answer all comments of the engineer in the BQQ.
- 2- The contractor must provide certificates for all products from the third party and the requirements for their compliance with the project specifications.
- 3- The certificate of the Saudi Standards and Metrology Organization must be brought for all materials supplied to the in-Wadi Hanifah project.
- 4- It is used only for the infrastructure in-Wadi Hanifah project according to the Cracknell landscape, specifications, and contract of the project.
- 5- The total number of pages is 85 pages.



 CONSULTANT / الاستشارة المملكة العربية السعودية للمهندسين Saudi Authority for Accredited Valuers P.O. Box Riyadh 11662, Kingdom of Saudi Arabia Phone 00966 1 4656485 Fax 00966 1 4656334		المالك : شركة كساب فران بات للمقاولات CONTRACTOR / المقاول مشروع بناء مقر الهيئة السعودية للمقيمين المعتمدين الرياض CAP FRANCE BAT SA. C.R : 2010239066 1010239066 ص ب : 2010239066 4743499 21074 21075	
PROJECT NO / المشروع رقم THO-411		PROJECT NAME / اسم المشروع Main Building-Site plan	
Work Package / حزمة الأعمال Location / الموقع Alysamen Zone – Riyadh – KSA		PROJECT STAMP Area: Riyadh	
MATERIAL SUBMITTAL / تقديم مواد			
Ref. No / رقم المرجع	THO-CFB-MI-ST-0046	Rev. No.	00
Sub. To / التقديم الى	FARES AL FARES	Date / التاريخ	29-01-2023
		Contract No / رقم العقد	C-21-01-042
Material Description (One Item only per each form) / وصف المواد (مادة واحدة لكل نموذج) CONCRETE MIX DESIGN (C-24/ASTM CYL) SCREED - CON MIX			
			<input checked="" type="checkbox"/> As Specification / حسب المواصفات <input type="checkbox"/> Alternative / بديل
Drawing Ref / مرجع المخطط	N/A	B.O.Q Ref No / المرجع في جدول الكميات	N/A
Specification Ref / مرجع المواصفات	03350	Standards, BS, DIN / المعايير	
(Attach all relevant technical literature marked to identify descriptions, current test certificate, sample etc.) (ارفق كافة البيانات الفنية لإيضاح الوصف وشهادات الاختبارات والعينات وخلافه)			
MANUFACTURE / SUPPLIER / المصنع / المورد			
Company Name / اسم الشركة : CON MIX FOR READY MIX CONCRETE CO.			
Address / العنوان: Riyadh, Saudi Arabia			
Local Agent / الوكيل المحلي : CON MIX FOR READY MIX CONCRETE CO.			
Programmed Date material required on site:		Expected date of arrival on site:	
التاريخ المبرمج للمادة لتتواجد بالموقع:		التاريخ المتوقع للمادة لتتواجد بالموقع:	
Submittal Type	<input checked="" type="checkbox"/> Architectural	<input type="checkbox"/> Structural	<input type="checkbox"/> Electrical
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mechanical
Contractor's Authorized Manager توقيع المدير المخول من قبل المقاول	Name / الاسم: Eng. Basel Al-Saati	Name / الاسم: Eng. Nadr Bakr	SIGNATURE / التوقيع :
	Position / الوظيفة: SR. Procurement Engineer	Position / الوظيفة: Project Manager	DATE / التاريخ :
Consultant's Comments / ملاحظات الاستشاري : (An approval does not relieve the Contractor of his obligations under the Contract and he shall be liable for all acts, defaults and negligence by the subcontractor) الاعتماد لا يعفي المقاول من التزاماته بموجب العقد وسوف يكون مسؤولاً عن جميع الأعمال والإعدادات الافتراضية والإهمال من جانب المقاول من الباطن			
Approved for screed mix design only			
			
Status / الحالة	<input type="checkbox"/> A - APPROVED مُعتمد	<input checked="" type="checkbox"/> B - APPROVED AS NOTED مُعتمد بملاحظات	<input type="checkbox"/> C - REVISE & RESUBMIT إعادة تقديم بملاحظات
	<input type="checkbox"/> D - REJECTED مرفوض		
Consultant's Representative ممثل الاستشاري		Consultant Project Manager مدير المشروع من قبل الاستشاري	
Name / الاسم : Hatem Alkhalan		Name / الاسم :	
SIGNATURE / التوقيع :		SIGNATURE / التوقيع :	
DATE / التاريخ :		DATE / التاريخ :	
INCOMING / وارد		OUTGOING / صادر	
DATE / التاريخ :		DATE / التاريخ :	
SIGNATURE / التوقيع :		SIGNATURE / التوقيع :	

التاريخ: / / 1444 هـ

الموافق: 2023 / 3 / 5

طلب اعتماد رقم: (19)

تعديل رقم:

المالك	الإستشاري	المقاول
محمد الضحيان سليمان الضحيان	مكتب الركن للإستشارات الهندسية	EMC DESIGN & BUILD

المشروع: مشروع مبني تجاري دبل تو - حي النرجس

من: شركة العلم والمعمار للمقاولات

إلى: مكتب الركن للإستشارات الهندسية

المرفقات	الفرع	تاريخ الاعتماد المطلوب
عينات <input checked="" type="checkbox"/> الكتيب الأصلي <input type="checkbox"/> مقارنة مواصفات <input type="checkbox"/> منتي <input checked="" type="checkbox"/> ميكانيكا <input type="checkbox"/> معماري <input type="checkbox"/> اليوم: _____ التاريخ: 1444 / / 2023 م الموافق: 2023 / 3 / 5 م	أخرى (حدد): <input type="checkbox"/> كهرباء <input type="checkbox"/> أخرى <input type="checkbox"/> (حدد): _____	

(وصف المواد)

الموقع / المكان : اعتماد مصنع كون مكس لتوريد الخرسانة الجاهزة

مرجع الرسومات :

مرجع المواصفات :

معتمد لدى الإستشاري؟	المصنع / المورد	معتمد لدى الإستشاري؟	المصنع / المورد	معتمد لدى الإستشاري؟	المصنع / المورد
<input type="checkbox"/> نعم <input type="checkbox"/> لا	إسم الشركة: _____ جنسية الشركة: _____ الوكيل المحلي: _____	<input type="checkbox"/> نعم <input type="checkbox"/> لا	إسم الشركة: _____ جنسية الشركة: سعودية الوكيل المحلي: _____	<input checked="" type="checkbox"/> نعم <input type="checkbox"/> لا	إسم الشركة: شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة جنسية الشركة: سعودية الوكيل المحلي: _____

التسليم:	التسليم:	التسليم:
مدة التصنيع: _____ مدة التسليم: _____ مجموع الوقت حتى التسليم: _____ التاريخ المتوقع لتسليم المواد في الموقع: 20 / / م	مدة التصنيع: _____ مدة التسليم: _____ مجموع الوقت حتى التسليم: _____ التاريخ المتوقع لتسليم المواد في الموقع: 20 / / م	مدة التصنيع: _____ مدة التسليم: _____ مجموع الوقت حتى التسليم: _____ التاريخ المتوقع لتسليم المواد في الموقع: 20 / / م

(ممثل المقاول)

التاريخ: 2023 / 3 / 5 م

التوقيع:

الوظيفة: مدير المشروع

الإسم: م/رامي الحوتي

(الإستشاري)

 معتمد (أ) معتمد مع وجود ملاحظات (ب) إعادة التقديم بعد تلافى الملاحظات (ج) (د) غير معتمد

م	الملاحظات
1	تم اعتماد سيرة كون مكس للخرسانة الجاهزة لتوريد
2	إلى سنة 2023 الموافق 2023 / 3 / 5 م
3	مجموع الوقت حتى التسليم: _____
4	التاريخ المتوقع لتسليم المواد في الموقع: 20 / / م
5	م
6	م
7	م



(ممثل الإستشاري)

التاريخ: 2023 / 3 / 5 م

التوقيع:

الوظيفة: مدير المشروع

الإسم: زكي الركن

PROJECT NAME: مشروع انشاء مطبخ مركزي نموذجي بقصر الزاهر بجدة
LOCATION : قصر الزاهر - جدة

PAGE
01 OF 01

DOCUMENT TRANSMITTAL/ SUBMITTAL

المستندات المقدمة

REF. NO. : 06

رقم :

SUBMITTAL NO:

STR-MS-06R0

5/06/2023

تاريخ :

New Submittal

Re- Submittal

DATE:

DISCIPLINE:

CIVIL

ARCHITECTURAL

STRUCTURAL

MECHANICAL

PLUMBING

ELECTRICAL

GENERAL

ENCLOSURES (مرفقات)

Drawings مخططات material submittal مواد catalogs كتالوج Request for inspection طلب استلام أعمال
Specification مواصفات sample عينة sketch مكنش supplier مورد lab مختبر - معمل
test date بيانات اختيار schedule جداول report تقارير clarification توضيحات others أخرى

DRWG. NO. رقم مخطط SPECS. NO: رقم المواصفة	رقم المراجعة REV.	بب DESCRIPTION	عدد النسخ NO. OF COPIES
	0	اعتماد شركة ابيات للخرسانة الجاهزة	1
	0	إعتماد شركة برقي الجنوب للخرسانة الجاهزة	2
	0	اعتماد شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة	3

ANY REVIEW/APPROVAL FROM THE ENGINEER SHALL NOT RELIEVE THE CONTRACTOR OF HIS OBLIGATION TO PERFORM THE WORK IN ACCORDANCE WITH THE CONTRACT DOCUMENTS.

ITEM NO BOQ :

البند بجدول الكميات أو العقد :

LOCATION / USE

مكان الاستخدام: قصر الزاهر - جدة

CO-ORDINATOR:

Name: Mahmoud Nabil

Signature & Date :

REVIEWED BY :

Name : Mohamed elbaz

Signature & Date :

CONSULTANT REPRESENTATIVE APPROVAL & COMMENTS :

ملاحظات وتوصيات المهندس الاستشاري :

لا مانع من اعتماد مصنع كون مكس للخرسانة الجاهزة مع مراعاة وقت وصول الخرسانة للموقع ويكون المقاول مسؤول عن جميع الاختبارات الخاصة بالخرسانة.

NAME/SIGNATURE :

عبدالله محمد السيف

DATE/STAMP :

ACTION CODES :

A) Approved (موافقة) B) Approved As Noted (موافقة بملاحظات) C) Revised And Re-Submit (تعديل وإعادة تقديم) D) Rejected (مرفوض)

OWNER REPRESENTATIVE APPROVAL & COMMENTS :

ACTION CODES :

A) Approved (موافقة) B) Approved As Noted (موافقة بملاحظات) C) Revised And Re-Submit (تعديل وإعادة تقديم) D) Rejected (مرفوض)

NAME:

إعتماد مالك

الختم



Document Submittal

Contractor: شركة اثممار للتشيد والبناء للمقاولات

Contract No.: 2/001/0002/45/00/3

Project No.: G3-23001

Project Name: تحسين شبكات الري بالحدائق والشوارع الرئيسية

Ref. No.: 54

Location: طريق الامير عبدالله الفيصل - ابحر الشمالية - ذهبان - مشتل حراء - مواقع متفرقة بجدة

Date: 22-8-2023

Please check appropriate box:

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> As Built | <input type="checkbox"/> Inspection Request | <input type="checkbox"/> Product Data |
| <input type="checkbox"/> Bill of Quantities | <input type="checkbox"/> Job Order | <input type="checkbox"/> Report |
| <input type="checkbox"/> Bank Warranty | <input type="checkbox"/> Letter | <input type="checkbox"/> Request for Information |
| <input type="checkbox"/> Certificate | <input type="checkbox"/> Material Sample | <input type="checkbox"/> Schedule |
| <input type="checkbox"/> Drawing | <input type="checkbox"/> Manual | <input type="checkbox"/> Shop Drawing |
| <input type="checkbox"/> Engineering Calculation | <input checked="" type="checkbox"/> Pre-qualification | <input type="checkbox"/> Test Reports |
| <input type="checkbox"/> GIS or CAD | <input type="checkbox"/> Procedure or Methodology | <input type="checkbox"/> Others: (Job order completion) |

Purpose:

- For Information For Review & Approval

Subject: الموضوع: اعتماد مورد لتوريد الخرسانة
اسم المورد: CON MIX FOR READY MIX CONCRETE CO.

زطير فايز ومشاركوه
Zuhair Fayed Partnership
As Requested
Construction Dept.

22 AUG 2023

RECEIVED

Document Description:

SR. No.	Document No.	Document Name	Rev.	Hard Copy	Soft Copy
	1	الموضوع: اعتماد مورد لتوريد الخرسانة اسم المورد: CON MIX FOR READY MIX CONCRETE CO.	1	1	

ZFP Review & Approval Status:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Approved (Work may proceed) | <input type="checkbox"/> Test Required |
| <input type="checkbox"/> Approved as Noted (Work may proceed subject to Incorporation of Comments) | <input type="checkbox"/> Manufacturer Warranty Required |
| <input type="checkbox"/> Revise and Resubmit (Work may not proceed) | <input type="checkbox"/> Sample Required |
| | <input type="checkbox"/> Mockup Required |

Comments:

تم الاعتماد بناء على اعتماد سابق، لمقتضى مشاريع امانة

Contractor Project Manager
Name: Engr. Ahmed Younis
Sign:
Date:

Received by ZFP Project Engineer
Name: AHMED ABD ALFATAH
Sign:
Date:

Zuhair Fayed; QA / QC Engineer
Name: Mohammed Alnor
Sign:
Date: 26/8/2023

شركة اثممار للتشيد
والبناء للمقاولات
28 AUG 2023
مشروع تحسين شبكات الري
بالحدائق والشوارع الرئيسية بجدة
الشؤون الفنية (إستلام فقط)



Document Submittal

Project Name:	Construction of Tunnel		
Contractor:	Advanced Construction Company	LB Project ID:	B4:18001
Contract No.:	19/5/22/001/7500/15	Contractor Ref #:	026-REV-02
Location:	Const. of Tunnel at intersection of Madina Road with Prince Mohamed Road	Date:	27-Jul-2019

Please check appropriate box:

<input type="checkbox"/> Letter	<input type="checkbox"/> Technical Report	<input type="checkbox"/> Drawings
<input type="checkbox"/> Technical Submittal	<input type="checkbox"/> GIS or CAD	<input type="checkbox"/> Shop Drawing
<input type="checkbox"/> Bill of Quantities	<input type="checkbox"/> Job Order	<input type="checkbox"/> Reports
<input type="checkbox"/> Procedure or Methodology	<input type="checkbox"/> Engineering Calculation	<input type="checkbox"/> Test Reports
<input type="checkbox"/> PM Plan	<input type="checkbox"/> Schedule	<input type="checkbox"/> Permissions
<input type="checkbox"/> Product Data	<input type="checkbox"/> As Built	<input type="checkbox"/> Request for Information
<input type="checkbox"/> Pre-qualification	<input type="checkbox"/> Certificates	<input type="checkbox"/> Manuals
<input type="checkbox"/> Material Sample	<input type="checkbox"/> Job Order Completion	<input type="checkbox"/> Others (please specify)

Purpose: For Information For Review & Approval As Requested

Subject: per-qualification for connix as a concrete supplier with JM Approval for (19001 project) As Attached. (for final Approval).

Document Description:

SR. No.	Document No.	Job Order # / BoQ #	Document Name	Rev.	Hard Copy	Soft Copy
01	026		Pre-Qualification	02	02	00

LB Review & Approval Status

- A - Approved (Work may proceed)
 B - Approved as Noted (Work may proceed subject to Incorporation of Comments)
 C - Revise and Resubmit (Work may not proceed)
 D - Rejected E - For Information

Discipline / GIS Review Status

Name: /
 Sign: /
 Date: /

Project Engineer Review & Approval Status

Name: *Amr Al-Murayri*
 Sign: *[Signature]*
 Date: 2019
 7/8

Comments:

* As TM approval.

Contractor Project Manager & Stamp

Name: *Saeed B. Al-Farid*

Sign: *[Signature]*



LB Project Director

Name: *M. Hall*

Sign: *[Signature]*

Date: *07/08/19*

AITANI
[Signature]
AITANI

شهادات الجودة

QUALITY CERTIFICATES





شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة

License to use the Quality Mark

License No.

QM2403000217

رقم الترخيص

SASO affirms that this facility has fulfilled the highest product conformity requirements and has been granted the license to use the Saudi quality mark on the products listed in this certificate.

تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأن هذه المنشأة قد حققت أعلى معايير المطابقة للمنتجات وعليه تم ترخيصها باستعمال شعار علامة الجودة السعودية على المنتجات المذكورة في هذه الشهادة.



The Facility

شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة شركة شخص واحد

المنشأة

Facility Address

ملهم حي الخير

موقع المنشأة

Production Line address

الرياض ملهم حي الخير

موقع خط الإنتاج

Products in the license

1

عدد المنتجات في الترخيص

License Issue Date

25/03/2024

تاريخ إصدار الترخيص

License Renewal Date

-

تاريخ تجديد الترخيص

License Expiry Date

25/03/2027

تاريخ انتهاء الترخيص



للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي كشط أو تغيير في هذه الشهادة يلغيها.

To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.



ملحق شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة

Appendix (License to use the Quality Mark)

The Facility	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة شركة شخص واحد	المنشأة
License No	QM2403000217	رقم الترخيص
License Issue Date	25/03/2024	تاريخ إصدار الترخيص
License Expiry Date	25/03/2027	تاريخ انتهاء الترخيص
Product	Ready Mix Concrete	المنتج
Reference Standard	SASO ASTM C94	المواصفة القياسية

تاريخ المنح/التجديد/التوسيع Date of Grant/Renewal/Extension	العلامة التجارية Trademark	الصف Classification	م No.
25/03/2024	conmix	(A) class Concrete Mix Ready	1

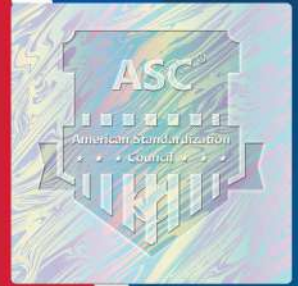


للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي كشط أو تغيير في هذه الشهادة يلغيها.

To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.



UNITED SAFETY & QUALITY COUNCIL



CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT THIS IS TO CERTIFY THAT

CON MIX FOR READY MIX CONCRETE CO

13587 ALHKEER – RIYADH – SAUDI ARABIA

United Safety Quality Council - USQC, Certify that the Management System of the above Organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 9001:2015 (QMS)

SCOPE OF CERTIFICATE

Ready Mix Concrete Solutions .

Start Certification Date: Dec, 12TH 2022

1st Surveillance on or before: Dec, 12TH 2023

2nd Surveillance on or before: Dec, 12TH 2024

Recertification due: Dec, 11TH 2025

Certificate Serial Number

Date

Valid Till

25022616

DEC, 12TH 2022

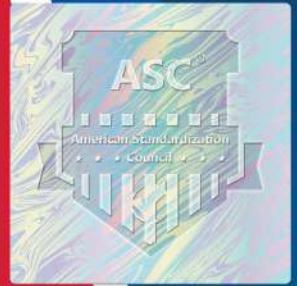
DEC, 11TH 2025

For verification of Certificate Validity kindly check this link
<http://www.usqc.us>





UNITED SAFETY & QUALITY COUNCIL



**CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT
THIS IS TO CERTIFY THAT**

**CON MIX
FOR READY MIX CONCRETE CO.**

13587 ALHKEER – RIYADH – SAUDI ARABIA

United Safety Quality Council - USQC, Certify that the Management System of the above Organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 14001:2015 (EMS)

SCOPE OF CERTIFICATE

Ready Mix Concrete Solutions

Start Certification Date: Oct, 16TH 2023

1st Surveillance on or before: Oct, 16TH 2024

2nd Surveillance on or before: Oct, 16TH 2025

Recertification due: Oct, 15TH 2026

Certificate Serial Number

25022709

Date

OCT, 16TH 2023

Valid Till

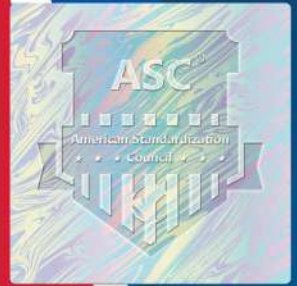
OCT, 15TH 2026



For verification of Certificate Validity kindly check this link
<http://www.usqc.US>



UNITED SAFETY & QUALITY COUNCIL



**CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT
THIS IS TO CERTIFY THAT**

**CON MIX
FOR READY MIX CONCRETE CO.**

13587 ALHKEER – RIYADH – SAUDI ARABIA

United Safety Quality Council - USQC, Certify that the Management System of the above Organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 45001:2018 (OHSMS)

SCOPE OF CERTIFICATE

Ready Mix Concrete Solutions

Start Certification Date: Oct, 16TH 2023

1st Surveillance on or before: Oct, 16TH 2024

2nd Surveillance on or before: Oct, 16TH 2025

Recertification due: Oct, 15TH 2026

Certificate Serial Number

25022710

Date

OCT, 16TH 2023

Valid Till

OCT, 15TH 2026



For verification of Certificate Validity kindly check this link
<http://www.usqc.US>

إعتماد تصميم خلطة خرسانية
Concrete Mix Design Approval

اسم المصنع:	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة	العنوان:	الرياض	ص.ب.:	
الموقع:	ملهم	هاتف:	0538219000	جوال:	0500640739
رتبة الخرسانة:	C-15	الاستخدام:	صبة نظافة	التاريخ:	15/04/2024

متطلبات الخلطة الخرسانية Concrete Mix Requirements

Specified Comp Strength @28 days	15	N/mm^2
Cement Content Range	250-300	Kg/m^3
Max W/C Ratio	0.70	
Mix Temperature	30±2	°C
Slump @ (60 or 90 or 120) minutes	125±25	mm
Max Size of Aggregate	20	mm

أوزان مكونات الخلطة لكل متر مكعب (m^3) Batch Weight Per

Cement	250	Kg
Water (free)	143	Kg
Aggregate 20 mm (dry)	612	Kg
Aggregate 10 mm (dry)	408	Kg
Crushed Sand (dry)	341	Kg
Dune Sand (dry)	633	Kg
Admixture1 (Type D)	1.0	lit
Admixture2 (Type G)	1.3	lit

Weights of Aggregate & Mixing water shall be adjusted, based on the actual % of absorption & moisture content of Aggregate in the batch.

نتائج الخلطة الخرسانية Concrete Mix Results

W/C Ratio	0.57	
Comp Strength @7 days	19.1	N/mm^2
Comp Strength @28 days	22.9	N/mm^2
Initial Slump	190	mm
Slump @ 60 minutes	110	mm
Mix Temperature	30.4	°C
Air Content	1.9	%
Density of Concrete	2310	Kg/m^3

تتبعه:

* مدة سريان الإعتداد للخلطة التصميمية سنة واحدة.

* يعتبر هذا الإعتداد لاهياً عند تغيير مصادر المواد.

* يجب مراجعة الإدارة لتجديد الإعتداد قبل ثلاثة أشهر من تاريخ انتهاء الإعتداد.

* يجب أخذ عينات من المواد والخرسانة بمعدل يتوافق مع المواصفات للتأكد أن الخرسانة المنتجة تحقق المتطلبات.

* يلزم المصنع باستخدام المعدد للخلطة ويلزم في كل الأحوال أن لا تقل قوة الخرسانة المستخدمة في عناصر المنشأ عن ما حدده المهندس المصمم في المخططات التصميمية.

14/04/2025

تاريخ انتهاء الإعتداد

الموقع Location



مصادر المواد Materials Sources

Cement	AL-Yamama
Water	Haramla
Aggregate 20 mm	Romah
Aggregate 10 mm	Romah
Crushed Sand	Romah
Dune Sand	Shaqra
Admixture1	Arkaz
Admixture2	Arkaz

خلطة معتمدة من قبل الاستشاري رتبة C-15 Approved Mix Class



إعتماد مهندس الأمانة Approval of Municipality Engineer

المهندس المشرف

أمانة منطقة الرياض
وكالة التشغيل والصيانة
م. حمد بن محمد الحري

وثيقة غير معتمدة ما لم تختم من قبل إدارة المعايير وضمان جودة التشغيل والصيانة

تاريخ بدء الإعتداد

15/04/2024

اعتماد تصميم خلطة خرسانية

Concrete Mix Design Approval

اسم المصنع:	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة	العنوان:	الرياض	ص.ب.:	
الموقع:	ملهم	هاتف:	0538219000	جوال:	0500640739
رتبة الخرسانة:	C-25	الاستخدام:	أسقف (جسور ، بلاطات ، أعصاب)	التاريخ:	15/04/2024

متطلبات الخلطة الخرسانية Concrete Mix Requirements

Specified Comp Strength @28 days	25	N/mm ²
Cement Content Range	330-380	Kg/m ³
Max W/C Ratio	0.57	
Mix Temperature	30±2	°C
Slump @ (60 or 90 or 120) minutes	125±25	mm
Max Size of Aggregate	20	mm

أوزان مكونات الخلطة لكل متر مكعب Batch Weight Per (m³)

Cement	350	Kg
Water (free)	151	Kg
Aggregate 20 mm (dry)	612	Kg
Aggregate 10 mm (dry)	408	Kg
Crushed Sand (dry)	311	Kg
Dune Sand (dry)	577	Kg
Admixture1 (Type D)	1.90	lit
Admixture2 (Type G)	2.95	lit

Weights of Aggregate & Mixing water shall be adjusted, based on the actual % of absorption & moisture content of Aggregate in the batch.

نتائج الخلطة الخرسانية Concrete Mix Results

W/C Ratio	0.43	
Comp Strength @7 days	33.5	N/mm ²
Comp Strength @28 days	37.3	N/mm ²
Initial Slump	200	mm
Slump @ 60 minutes	140	mm
Mix Temperature	30.8	°C
Air Content	2.0	%
Density of Concrete	2327	Kg/m ³

تنبية:

* مدة سريان الاعتماد للخلطة التصميمية سنة واحدة.

* يعتبر هذا الاعتماد لاشياً عند تغيير مصادر المواد.

* يجب مراجعة الإدارة لتجديد الاعتماد قبل ثلاثة أشهر من تاريخ انتهاء الاعتماد.

* يجب أخذ عينات من المواد والخرسانة بمعدل يتوافق مع المواصفات للتأكد أن الخرسانة المنتجة تحقق المتطلبات.

* يتأثر المصنع بالاستخدام المحدد للخلطة ويلزم في كل الأحوال أن لا تقل قوة الخرسانة المستخدمة في عناصر المنشأ عن ما حدده المهندس المصمم في المخططات التصميمية.

14/04/2025

تاريخ انتهاء الاعتماد

الموقع Location



مصادر المواد Materials Sources

Cement	AL-Yamama
Water	Haramla
Aggregate 20 mm	Romah
Aggregate 10 mm	Romah
Crushed Sand	Romah
Dune Sand	Shaqra
Admixture1	Arkaz
Admixture2	Arkaz

خلطة معتمدة من قبل الاستشاري رتبة C-25 Approved Mix Class C-25



اعتماد مهندس الأمانة Approval of Municipality Engineer

أمانة منطقة الرياض
المهندس المشرف
وكالة التشغيل والصيانة
الإدارة العامة للدراسات
إدارة المعايير وضمان جودة التشغيل والصيانة

وثيقة غير معتمدة ما لم تختم من قبل إدارة المعايير وضمان جودة التشغيل والصيانة

15/04/2024

تاريخ بدء الاعتماد

إعتماد تصميم خلطة خرسانية
Concrete Mix Design Approval

اسم المصنع:	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة	العنوان:	الرياض	ص.ب.:	
الموقع:	ملهم	هاتف:	0538219000	جوال:	0500640739
رتبة الخرسانة:	C-30	الاستخدام:	أساسات (قواعد ، ميد ، رقاب أعمدة)أعمدة	التاريخ:	15/04/2024

Concrete Mix Requirements متطلبات الخلطة الخرسانية		
Specified Comp Strength @28 days	30	N/mm ²
Cement Content Range	350-400	Kg/m ³
Max W/C Ratio	0.50	
Mix Temperature	30±2	°C
Slump @ (60 or 90 or 120) minutes	(75-150)	mm
Max Size of Aggregate	20	mm

Batch Weight Per (m ³) أوزان مكونات الخلطة لكل متر مكعب		
Cement	370	Kg
Water (free)	148	Kg
Aggregate 20 mm (dry)	612	Kg
Aggregate 10 mm (dry)	408	Kg
Crushed Sand (dry)	306	Kg
Dune Sand (dry)	568	Kg
Admixture1 (Type D)	2.1	lit
Admixture2 (Type G)	2.40	lit

Weights of Aggregate & Mixing water shall be adjusted, based on the actual % of absorption & moisture content of Aggregate in the batch.

Concrete Mix Results نتائج الخلطة الخرسانية		
W/C Ratio	0.40	
Comp Strength @7 days	41.4	N/mm ²
Comp Strength @28 days	46.6	N/mm ²
Initial Slump	200	mm
Slump @ 60 minutes	100	mm
Mix Temperature	31.4	°C
Air Content	2.6	%
Density of Concrete	2390	Kg/m ³



N: 25.11269

E: 46.38173

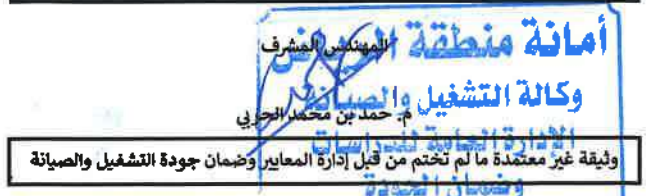
مصادر المواد Materials Sources

Cement	AL-Yamama
Water	Haramla
Aggregate 20 mm	Romah
Aggregate 10 mm	Romah
Crushed Sand	Romah
Dune Sand	Shaqra
Admixture1	Arkaz
Admixture2	Arkaz

خلطة معتمدة من قبل الاستشاري رتبة C-30 Approved Mix Class



إعتماد مهندس الأمانة Approval of Municipality Engineer



وثيقة غير معتمدة ما لم تختم من قبل إدارة المعايير وضمان جودة التشغيل والصيانة

تنبيه:

- * مدة سريان الإعتماد للخلطة التصميمية سنة واحد.
- * يعتبر هذا الإعتماد لاحقاً عند تغيير مصادر المواد.
- * يجب مراجعة الإدارة لتجديد الإعتماد قبل ثلاثة أشهر من تاريخ انتهاء الإعتماد.
- * يجب أخذ عينات من المواد والخرسانة بمعدل يتوافق مع المواصفات للتأكد أن الخرسانة المنتجة تحقق المتطلبات.
- * يلتزم المصنع بالإستخدام المحدد للخلطة ويلزم في كل الأحوال أن لا تقل قوة الخرسانة المستخدمة في عناصر المنشأ عن ما حدده المهندس المصمم في المخططات التصميمية.

14/04/2025

تاريخ انتهاء الإعتماد

15/04/2024

تاريخ بدء الإعتماد

إعتماد تصميم خلطة خرسانية

Concrete Mix Design Approval

اسم المصنع:	شركة كون مكس للخرسانة الجاهزة	العنوان:	الرياض	ص.ب.:	
الموقع:	ملهم	هاتف:	0538219000	جوال:	0500640739
رتبة الخرسانة:	C-35	الاستخدام:	بناء علي توصية المهندس المصمم	التاريخ:	15/04/2024

متطلبات الخلطة الخرسانية Concrete Mix Requirements

Specified Comp Strength @28 days	35	N/mm ²
Cement Content Range	370-420	Kg/m ³
Max W/C Ratio	0.47	
Mix Temperature	30±2	°C
Slump @ (60 or 90 or 120) minutes	(75-150)	mm
Max Size of Aggregate	20	mm

أوزان مكونات الخلطة لكل متر مكعب Batch Weight Per (m³)

Cement	420	Kg
Water (free)	151	Kg
Aggregate 20 mm (dry)	612	Kg
Aggregate 10 mm (dry)	408	Kg
Crushed Sand (dry)	289	Kg
Dune Sand (dry)	538	Kg
Admixture1 (Type D)	2.2	lit
Admixture2 (Type G)	2.6	lit

Weights of Aggregate & Mixing water shall be adjusted, based on the actual % of absorption & moisture content of Aggregate in the batch.

نتائج الخلطة الخرسانية Concrete Mix Results

W/C Ratio	0.36	
Comp Strength @7 days	42.9	N/mm ²
Comp Strength @28 days	47.8	N/mm ²
Initial Slump	210	mm
Slump @ 60 minutes	100	mm
Mix Temperature	30.9	°C
Air Content	2.2	%
Density of Concrete	2394	Kg/m ³

تنبيه:

- * مدة سريان الإعتماد للخلطة التصميمية سنة واحدة.
- * يعتبر هذا الإعتماد لاجلأ عند تغيير مصادر المواد.
- * يجب مراجعة الإدارة لتجديد الإعتماد قبل ثلاثة أشهر من تاريخ انتهاء الإعتماد.
- * يجب أخذ عينات من المواد والخرسانة بمعدل يتوافق مع المواصفات للتأكد أن الخرسانة المنتجة تحقق المتطلبات.
- * يلتزم المصنع باستخدام المعدد للخلطة ويلتزم في كل الأحوال أن لا تقل قوة الخرسانة المستخدمة في عناصر المنشأ عن ما حدده المهندس المصمم في المخططات التصميمية.

14/04/2025

تاريخ انتهاء الإعتماد

الموقع Location



مصادر المواد Materials Sources

Cement	AL-Yamama
Water	Haramla
Aggregate 20 mm	Romah
Aggregate 10 mm	Romah
Crushed Sand	Romah
Dune Sand	Shaqra
Admixture1	Arkaz
Admixture2	Arkaz

خلطة معتمدة من قبل الاستشاري رتبة C-35 Approved Mix Class



إعتماد مهندس الأمانة Approval of Municipality Engineer

أمانة منطقة الرياض

وكالة التشغيل والصيانة

وثيقة غير معتمدة ما لم تختم من قبل إدارة المعايير وضمان جودة التشغيل والصيانة

تاريخ بدء الإعتماد

15/04/2024

شهادات المعايرة

CALIBRATION CERTIFICATE





مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5013/88366 P383 Aggregate Weighing Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards

Plant Description : Concrete Batching Plant 01
Name of Instrument : Aggregate Weighing Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E2160660
Capacity : 20,000 Kg

Calibration date : 03 October, 2023

Note: Calibration is valid for Six (06) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved by:

Calibration Engineer

رقم الرخصة ٨ - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٣ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٣٤ (٠١) - القصيم : ٣٨١١٤٩ (٠١) فاكس : ٣٨١٢٧٧ (٠١)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٢٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com

Report of Calibration for Aggregate Weigh Scale

Certificate No.5013/88366 P383 Aggregate Weigh Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.

Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

Plant Description : Concrete Batching Plant No 01

Name of Instrument : Aggregate Weighing Scale

Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)

Model : SI 580E

Serial Number : E2160660

Capacity : 20,000 Kg

Sensitivity : 2 Kg

Calibration Date : 03 October 2023

Next Calibration Date : 02 April 2024

Ambient Temperature: 22°C

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is satisfactory and it appeared that all systems are functional.

Calibration Results

Standard Mass (Kg)	Instrument Reading (Kg)	Error (%)
20	20	0.0
40	40	0.0
80	80	0.0
100	100	0.0
200	200	0.0
500	500	0.0
1000	1000	0.0
2000	2000	0.0
2500	2500	0.0

Standard Reference

Description	Model	Serial No.	Next Cal. Date	Certificate No.
Standard Mass	M-1	GTC-D	7-Mar-24	CR-62964
Standard Mass	M-1	GTC-D	7-Mar-24	CR-62964

Calibrated by:

Laboratory Technican



Checked by:

Calibration Engineer

Branches: Riyadh : Tel. 011-2664110 – Fax : 01-2497234

Qasim : Tel. 016-382 1490 – Fax : 06-385 3877

Al-Hasa : Tel. 013-587 5959 – Fax : Ext. No.112

الفروع: الرياض: هاتف 011 – 2664110 فاكس 011 – 2664110

القصيم: هاتف 016 – 3821490 فاكس 06 – 3853877

الإحساء: هاتف 013 – 5875959 فاكس تحويله / 112



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5014/88366

P383 Cement Weighing Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards

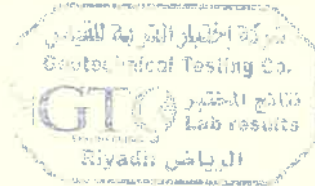
Plant Description : Concrete Batching Plant No 01
Name of Instrument : Cement Weighing Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E2160660
Capacity : 5,000 Kg

Calibration date : 03 October 2023

Note: Calibration is valid for Six (06) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved by:

Calibration Engineer

رقم الرخصة A - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٣ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٣٢٤ (٠١) - القصيم : ٣٨٢١٤٩٠ (٠٦) فاكس : ٣٨٥٣٨٧٧ (٠٦)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٢٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com

Report of Calibration for Cement Weigh Scale

Certificate No.5014/88366 P383 Cement Weigh Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.

Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

Plant Description : Concrete Batching Plant No 01

Name of Instrument : Cement Weighing Scale

Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)

Model : SI 580E

Serial Number : E2160660

Capacity : 5000 Kg

Sensitivity : 1 Kg

Calibration Date : 03 October 2023

Next Calibration Date : 02 April 2024

Ambient Temperature: 22°C

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is satisfactory and it appeared that all systems are functional.

Calibration Results

Standard Mass (Kg)	Instrument Reading (Kg)	Error (%)
20	20	0
40	40	0
100	100	0
200	200	0
300	300	0
400	400	0
500	500	0
1000	1000	0

Standard Reference

Description	Model	Serial No.	Next Cal. Date	Certificate No.
Standard Mass	M-1	GTC-D	7-Mar-24	CR-62964

Calibrated by:



Laboratory Technician



Checked by:



Calibration Engineer



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5016/88366

P383 Water Flow Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards

Plant Description : Concrete Batching Plant No 01
Name of Instrument : Water Flow Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E2160659
Capacity : 3,000 Liters

Calibration date : 03 October 2023

Note: Calibration is valid for Six (06) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved by:

Calibration Engineer

رقم الرخصة ٨ - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص. ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٣ (٠٣)
ص. ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٧٣٤ (٠١) - القصيم : ٣٨٢١٤٩٠ (٠٦) فاكس : ٣٨٥٣٧٧٧ (٠٦)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٢٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com

Report of Calibration for Water Flow Scale

Certificate No.5015/88366 P383 Water Flow Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.

Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

Plant Description : Concrete Batching Plant No 01

Name of Instrument : Water Flow Scale

Manufacturer : Digital Indicare (DISPLAY)

Model : SI 580E

Serial Number : E2160659

Capacity : 3,000 Ltr.

Sensitivity : 1 Ltr.

Calibration Date : 03 October 2023

Next Calibration Date : 02 April 2024

Ambient Temperature: 22°C

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is satisfactory and it appeared that all systems are functional.

Calibration Results

Standard Mass (Kg)	Instrument Reading (Kg)	Error (%)
20	20	0
40	40	0
60	60	0
80	80	0
100	100	0
200	200	0
300	300	0
500	500	0

Standard Reference

Description	Model	Serial No.	Next Cal. Date	Certificate No.
Standard Mass	M2	GTC-D	7-Mar-24	CR-62964

Calibrated by:



Laboratory Technician



Checked by:



Calibration Engineer



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5016/88366

P383 Admixture Dispenser Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards
- 5.

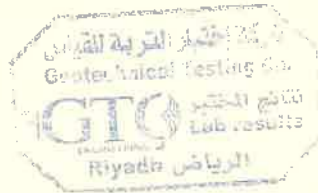
Plant Description : Concrete Batching Plant (01)
Name of Instrument : Admixture Dispenser Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E2160668
Capacity : 60 Kg

Calibration date : 03 October 2023

Note: Calibration is valid for Six (06) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved by:

Calibration Engineer

رقم الرخصة ٨ - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٢ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٣٢٤ (٠١) - القصيم : ٣٨٢١٤٩٠ (٠٦) فاكس : ٣٨٢٣٨٧٧ (٠٦)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٣٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com

Report of Calibration for Admixture Dispenser

Certificate No.5016/88366 P 383 Admixture Dispenser Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

Plant Description : Concrete Batching Plant No 01
Name of Instrument : Admixture Dispenser Scale
Manufacturer : Digital Indicatore (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E2160668
Capacity : 60 Kg
Sensitivity : 50 grm

Calibration Date : 03 October 2023
Next Calibration Date : 02 April 2024

Ambient Temperature: 22°C

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is satisfactory and it appeared that all systems are functional.

Calibration Results

Standard Mass (gram)	Instrument Reading (gram)	Error (%)
50	50	0
80	80	0
100	100	0
150	150	0
200	200	0
300	300	0
1000	1000	0
2000	2000	0

Standard Reference

Description	Model	Serial No.	Next Cal. Date	Certificate No.
Standard Mass	E2	GTC-D	7-Mar-24	CR-63074

Calibrated by:



Laboratory Technician



Checked by:



Calibration Engineer



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5017/88367 P383 Aggregate Weighing Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards

Plant Description : Concrete Batching Plant 02
Name of Instrument : Aggregate Weighing Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E20B0539
Capacity : 20,000 Kg

Calibration date : 03 October 2023

Note: Calibration is valid for Six (06) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved by:

Calibration Engineer

رقم الرخصة ٨ - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٣ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٣٣٤ (٠١) - القصيم : ٣٨١١٤٩٠ (٠١) فاكس : ٣٨٥٣٨٧٧ (٠١)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٢٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com

Report of Calibration for Aggregate Weigh Scale

Certificate No.5017/88367 P383 Aggregate Weigh Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

Plant Description : Concrete Batching Plant No 02
Name of Instrument : Aggregate Weighing Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E20B0539
Capacity : 20,000 Kg
Sensitivity : 2 Kg

Calibration Date : 03 October 2023

Next Calibration Date : 02 April 2024

Ambient Temperature: 22°C

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is satisfactory and it appeared that all systems are functional.

Calibration Results

Standard Mass (Kg)	Instrument Reading (Kg)	Error (%)
20	20	0.0
40	40	0.0
80	80	0.0
100	100	0.0
200	200	0.0
500	500	0.0
1000	1000	0.0
2000	2000	0.0

Standard Reference

Description	Model	Serial No.	Next Cal. Date	Certificate No.
Standard Mass	M-1	GTC-D	7-Mar-24	CR-62964
Standard Mass	M-1	GTC-D	7-Mar-24	CR-63074

Calibrated by:



Laboratory Technican



Checked by:



Calibration Engineer



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5018/88367

P383 Cement Weighing Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards

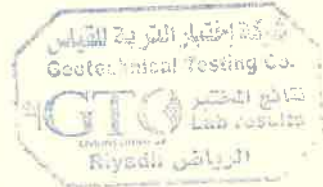
Plant Description : Concrete Batching Plant No 02
Name of Instrument : Cement Weighing Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E20B0522
Capacity : 5,000 Kg

Calibration date : 03 October 2023

Note: Calibration is valid for Six (06) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved by:

Calibration Engineer

رقم الرخصة ٨ - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٣ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٢٣٤ (٠١) - القصيم : ٣٨٢١٤٩٠ (٠٦) فاكس : ٣٨٥٣٨٧٧ (٠٦)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٢٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com : الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com

Report of Calibration for Cement Weigh Scale

Certificate No.5018/88367 P383 Cement Weigh Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

Plant Description : Concrete Batching Plant No 02
Name of Instrument : Cement Weighing Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E20B0522
Capacity : 5000 Kg
Sensitivity : 1 Kg
Calibration Date : 03 October 2023
Next Calibration Date : 02 April 2024

Ambient Temperature: 22°C

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is satisfactory and it appeared that all systems are functional.

Calibration Results

Standard Mass (Kg)	Instrument Reading (Kg)	Error (%)
20	20	0
40	40	0
60	60	0
80	80	0
100	100	0
200	200	0
500	500	0
1000	1000	0

Standard Reference

Description	Model	Serial No.	Next Cal. Date	Certificate No.
Standard Mass	M-1	GTC-D	7-Mar-24	CR-62964

Calibrated by:



Laboratory Technician



Checked by:



Calibration Engineer



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5019/88367

P383 Water Flow Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards

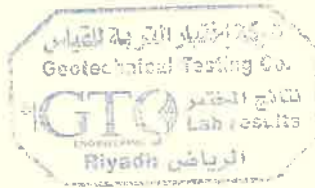
Plant Description : Concrete Batching Plant No 02
Name of Instrument : Water Flow Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E2160687
Capacity : 3,000 Liters

Calibration date : 03 October 2023

Note: Calibration is valid for Six (06) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved by:

Calibration Engineer

رقم الرخصة ٨ - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٢٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٢ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٢٣٤ (٠١) - القصيم : ٣٨٢١٤٩٠ (٠٦) فاكس : ٣٨٥٣٨٧٧ (٠٦)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٢٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com

Report of Calibration for Water Flow Scale

Certificate No.5019/88367 P383 Water Flow Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

Plant Description : Concrete Batching Plant 02
Name of Instrument : Water Flow Scale
Manufacturer : Digital Indicatore (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E2160687
Capacity : 3,000 Ltr.
Sensitivity : 1 Ltr.

Calibration Date : 03 October 2023
Next Calibration Date : 02 April 2024

Ambient Temperature: 22°C

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is satisfactory and it appeared that all systems are functional.

Calibration Results

Standard Mass (Kg)	Instrument Reading (Kg)	Error (%)
20	20	0
40	40	0
60	60	0
80	80	0
100	100	0
200	200	0
300	300	0
500	500	0

Standard Reference

Description	Model	Serial No.	Next Cal. Date	Certificate No.
Standard Mass	M2	GTC-D	7-Mar-24	CR-62964

Calibrated by:



Laboratory Technician



Checked by:



Calibration Engineer

Branches: Riyadh : Tel. 011-2664110 – Fax : 01-2497234
Qasim : Tel. 016-382 1490 – Fax : 06-385 3877
Al-Hasa : Tel. 013-587 5959 – Fax : Ext. No.112

الفروع: الرياض: هاتف 011 – 2664110 فاكس 011 – 2664110
القصيم: هاتف 06 – 3821490 فاكس 06 – 3853877
الإحساء: هاتف 013 – 5875959 فاكس تحويله / 112



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5020/88367

P383 Admixture Dispenser Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards

Plant Description : Concrete Batching Plant (02)
Name of Instrument : Admixture Dispenser Scale
Manufacturer : Digital Indicator (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E20B0552
Capacity : 60 Kg

Calibration date : 03 October 2023

Note: Calibration is valid for Six (06) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved by:

Calibration Engineer

رقم الرخصة 8 - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٣ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٧٣٤ (٠١) - القصيم : ٣٨٢١٤٩٠ (٠٦) فاكس : ٣٨٥٣٨٧٧ (٠٦)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٢٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com

Report of Calibration for Admixture Dispenser Scale

Certificate No.5020/88367 P383 Admixture Dispenser Scale

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malham, Riyadh, Saudi Arabia

Plant Description : Concrete Batching Plant No 02
Name of Instrument : Admixture Dispenser Scale
Manufacturer : Digital Indicare (DISPLAY)
Model : SI 580E
Serial Number : E20B0552
Capacity : 60 Kg
Sensitivity : 50 grm

Calibration Date : 03 October 2023
Next Calibration Date : 02 April 2024

Ambient Temperature: 22°C

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is satisfactory and it appeared that all systems are functional.

Calibration Results

Standard Mass (gm)	Instrument Reading (gm)	Error (%)
50	50	0
80	80	0
100	100	0
150	150	0
200	200	0
300	300	0
500	500	0
1000	1000	0

Standard Reference

Description	Model	Serial No.	Next Cal. Date	Certificate No.
Standard Mass	E2	GTC-D	7-Mar-24	CR-63074

Calibrated by:



Laboratory Technician



Checked by:



Calibration Engineer



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5021/88368

P383 Schmidt Hammer

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.
Location : Malhum Riyadh, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit Under Calibration are traceable to National standards / International Standards
- 5.

Name of Instrument : Schmidt Hammer
Manufacturer : China
Model : C380
Serial Number : N/A
Capacity : 70 Mpa

Calibration date : 03 October 2023

Note: Calibration is valid for twelve (12) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved By:

Calibration Engineer

رقم الرخصة ٨ - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧٦٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٣ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨٦٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٧٣٤ (٠١) - القصيم : ٣٨٢١٤٩٠ (٠٦) فاكس : ٣٨٥٣٨٧٧ (٠٦)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٣٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com : الموقع الإلكتروني : www.gtc-ksa.com

Report of Calibration for Concrete Hammer

Certificate No.5021/88368

P383 Rebound Hammer

Client : CONMIX CONCRETE READY MIX.**Location** : Malhum Riyadh, Saudi Arabia**Name of Instrument** : Rebound Hammer**Manufacturer** : China**Model** : C380**Serial Number** : N/A**RANGE** : 70 MPa**Calibration Date** : 03 October 2023**Next Calibration Date** : 02 October 2024**Calibration Procedure used:** GTC In-house Procedure Which based upon ASTM C 805-02.**Ambient Temperature:** 23.2 °C**Result of physical Examination:** the Physical Condition of this equipment was satisfactory and it appeared that all systems were functional.**Method Calibration;**

1.The Calibration anvil is used to check if the concrete hammer in functioning properly. It Should be placed on a consolidated concrete floor.

2.The Concrete hammer, when fitted in its seat, should give readings between 78 and 82 if the readings are below 78, it must be taken into account when testing concrete for correct results interpretation.

$$R = \sum r \frac{80}{n Ra}$$

Note: This Formula Can be used if $Ra \geq 72$

Where:

R= Test Result

N= Total number of readings obtained Testing concrete

Ra= Rebound value of the anvil

 $\sum r$ = sum of the concrete hammers rebound values obtained testing concrete.**Branches:** Riyadh : Tel. 011-2664110 – Fax : 01-2497234

Qasim : Tel. 016-382 1490 – Fax : 06-385 3877

Al-Hasa : Tel. 013-587 5959 – Fax : Ext. No.112

الفروع: الرياض : هاتف 011 – 2664110 فاكس 011 – 2664110

القصيم : هاتف 06 – 3821490 فاكس 06 – 3853877

الإحساء : هاتف 013 – 5875959 فاكس تحويلية 112 /

Calibration Result

Trials	Rebound Value of the Anvil (position @ 90°)
01	79
02	78
03	80
04	80
05	80
06	79
07	79
08	79
09	79
10	78
Average	79.1

Result of calibration:

This Instrument is calibrated in accordance with ASTM C 805-02. This concrete hammer is functioning properly and met the standard requirements

Standard Reference

Description	Capacity	Serial No.	Next Calb. Date	Certificate No.
Standard Anvil	AT241/A	GTC-1038	16 December 2023	0522TRQW

Calibrated by:

Laboratory Technician

**Approved B:**

Calibration Engineer



مركز اختبارات التربة
Geotechnical Testing Center

Calibration Certificate

Certificate No.5161/88366 P379 Compression Machine

Client : CONMIX READY MIX CONCRETE PLNAT.
Location : Malham, Saudi Arabia

1. This certificate may not be reproduced in part or full without the written approval of Geotechnical Testing Centre
2. If need any correction in this certificate, should be brought to our knowledge within 30 days from the date of Issue.
3. Reported Results are valid at the time of Calibration at standard conditions of measurements.
4. Calibration of the Unit under Calibration are traceable to National standards / International Standards.

Name of Instrument : Compression Machine
Manufacturer : Controls
Model : C6652
Serial Number : 12015412
Capacity : 4,000 kN

Calibration date : 18 July2023

Note: Calibration is valid for Twelve (12) months from calibration date.

Calibrated by:

Laboratory Technician



Approved By:

Calibration Engineer

رقم الرخصة ٨ - المملكة العربية السعودية - المركز الرئيسي : ص.ب ٩٤٣٧ - الدمام ٣١٤١٣ - هاتف : ٨١٥١٧١٩ (٠٣) - فاكس : ٨١٥١٧٥٣ (٠٣)
ص.ب ١٢١٨٧٥ الرمز البريدي : ١١٧١١ - الرياض : ٢٤٩٦٨١٨ (٠١) فاكس : ٢٤٩٧٣٣٤ (٠١) - القصيم : ٢٨٢١٤٩٠ (٠٦) فاكس : ٢٨٥٢٨٧٧ (٠٦)
الإحساء : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) فاكس : ٥٨٧٥٩٥٩ (٠٣) - نجران : ٥٤٤٠٣٩٥ (٠٧) فاكس : ٥٤٤٠٤٢٧ (٠٧) - مكة : ٥٥٨٩٧٧٧ (٠٢) فاكس : ٥٥٧٧٢٠٢ (٠٢)
License No. 8 - Saudi Arabia - Head Office : P.O. Box 9437 Dammam 31413 - Tel.: (03) 8151769 Fax : (03) 8151753
P.O. Box 121875 Code No.: 11711 - Riyadh : (01) 2496868 Fax : (01) 2497234 - Qasim : (06) 3821490 Fax : (06) 3853877
Al Hassa : (03) 5875959 Fax : (03) 5875959 - Najaran : (07) 5440395 Fax : (07) 5440427 - Makka : (02) 5589777 Fax : (02) 5577202
البريد الإلكتروني : info@gtc-ksa.com www.gtc-ksa.com

Report of Calibration for Compression Machine

Certificate No.5161/88366 P379 Compression Machine

Client : COMIX READY MIX CONCRETE PLANT.
Location : Malham, Saudi Arabia
Name of Instrument : Compression Machine
Manufacturer : Controls
Model : C6652
Serial-Number : 12015417
Capacity : 4000 KN
Sensitivity : 1 KN

Calibration Date : 18 July 2023

Next Calibration Date : 17 July 2024

Calibration Procedure used: GTC In-house procedure which based upon
ASTM E 74-06..

Maximum scale error permitted by ASTM E 74-06: Tolerance +/- 1.0%.

Result of Physical Examination: The physical condition of this instrument is
satisfactory and it appeared that all systems are functional.**Outline of Calibration Procedure:**

Prepare materials to be used. Inspect and test instrument for functionality. Put on the standard load cell on compression machine, energized for 30 minutes to give stable zero output reading. Before calibration, forces were applied to check on the instrument's accuracy if it is within the given tolerance. The calibration was carried out by continue applying calibration forces within the preload duration of between 60 to 90 seconds. Record each readings, and continue applying forces until reaching 60% of instrument's capacity. Repeat the same procedure to get another set of data and compute for the percentage error of the instrument versus the forces applied on the standard load cell.



Branches: Riyadh : Tel. 011-2664110 – Fax : 01-2497234
Qasim : Tel. 016-382 1490 – Fax : 06-385 3877
Al-Hasa : Tel. 013-587 5959 – Fax : Ext. No.112

الفروع: الرياض : هاتف 011 – 2664110 فاكس 011 – 2664110
القصيم : هاتف 06 – 3821490 فاكس 06 – 3853877
الإحساء : هاتف 013 – 5875959 فاكس تحويلة / 112

Calibration Results

Standard Load Cell Reading (KN)	Instrument Reading (KN)			Error	Error %
	Trial 1	Trial 2	Average		
100	100	100	200	0.0	0.00
200	200	200	200.0	0.0	0.00
300	300	300	300.0	0.0	0.00
400	400	400	400.0	0.0	0.00
500	500	500	500.0	0.0	0.00
800	802	802	802.0	2.0	0.25
1000	1003	1002	1002.5	2.5	0.25
1200	1203	1202	1202.5	2.5	0.21
1400	1402	1403	1402.5	2.5	0.18
2000	2003	2003	2003.0	3.0	0.15
2500	2504	2503	2503.5	3.5	0.14

Note: 1. This instrument is calibrated in accordance with ASTM E 74-06.

2. It is within the limit.

Calibrated by:

Laboratory Technician

Approved By:

Calibration Engineer

Page 2 of 2



Branches: Riyadh : Tel. 011-2664110 – Fax : 01-2497234
Qasim : Tel. 016-382 1490 – Fax : 06-385 3877
Al-Hasa : Tel. 013-587 5959 – Fax : Ext. No.112

الفروع: الرياض: هاتف 011-2664110 – فاكس 011-2664110
القصيم: هاتف 06-3821490 – فاكس 06-3853877
الإحساء: هاتف 013-5875959 – فاكس تحويلة / 112



ZAN MODERN CO. LTD.

شركة زان الحديثة المحدودة

VAT No. 300127295900003 الرقم الضريبي ٣٠٠١٢٧٢٩٥٩٠٠٠٠٣

C.R.: 4030192824 س.ت: ٤٠٣٠١٩٢٨٢٤

CALIBRATION CERTIFICATE

Name: **Connmix**

Address: RYADH, SAUDI ARABIA

This is to certify that the equipment below has been calibrated by Zan Modern Co.LTD.

This certificate applies only to the equipment specified in this certificate.

Details of the Device under Calibration:

Description: Semi-automatic Compression Machine

Manufacturer: ELE INTERNATIONAL

Specification Limit: {+/-}1% of applied load

Reference: ASTM C94

Serial number: 363090011144

Capacity: 2000kn

Calibration Data:

Applied load KN	Test 1	Test 2	Test 3	Average KN	Error	Accuracy %	Remarks
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	#DIV/0!	#DIV/0!	pass
50.00	50.00	50.00	50.00	50.00	0.00	100.00	pass
100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	0.00	100.00	pass
200.00	200.00	200.00	200.00	200.00	0.00	100.00	pass
400.00	400.00	400.00	400.00	400.00	0.00	100.00	pass
800.00	800.00	800.00	800.00	800.00	0.00	100.00	pass
1000.00	1000.00	1000.00	1000.00	1000.00	0.00	100.00	pass
1200.00	1200.00	1200.00	1200.00	1200.00	0.00	100.00	pass
1600.00	1600.00	1600.00	1600.00	1600.00	0.00	100.00	pass
2000.00	2000.00	2000.00	2000.00	2000.00	0.00	100.00	Pass

Details of Reference Device:

Reference Device: ELE load Cell-2000kn

Serial Number: 49993-4129

Calibration Traceability: Traceable to ELE Standard

Calibration Date: 25/09/2023

Calibration Due: 24/03/2024

KAROL JOSEPH TABACUG
SERVICE TECHNICIAN



في حال وجود أي مشاكل أو عدم رضاكم عن الخدمة المقدمة لكم التواصل مع قسم (خدمة العملاء وتلقي الشكاوي والمقترحات)

support@zanmodern.com

056 905 9269

شهادات الموردين

SUPPLIER PRE-QUALIFICATION



Sulphate Resisting Cement (Type V)

SASO.GSO 1914/2009

TRADE MARK ISSUED FROM SAUDI ARABIAN STANDARD

Sampling Date: 09/09/23-14/09/23

أسمنت مقاوم للكبريتات (رقم 5)

حسب المواصفة السعودية و الخليجية

حاصل على علامة الجودة من المواصفات القياسية السعودية

تاريخ العينة

CHEMICAL ANALYSIS				
Test Parameters		Units	Test Results	Specifications (SASO/GSO)
SILICON DI OXIDE	SiO ₂	%	20.31	
ALUMINIUM OXIDE	Al ₂ O ₃	%	4.52	
FERRIC OXIDE	Fe ₂ O ₃	%	4.92	
CALCIUM OXIDE	CaO	%	64.74	
MAGNESIUM OXIDE	MgO	%	1.05	5.00 Max
SULPHUR TRI OXIDE	SO ₃	%	2.01	2.30 Max
CHLORIDE	CL	%	0.01	0.10 Max
LOSS ON IGNITION	LOI	%	1.79	3.00 Max
INSOLUBLE RESIDUE	LR	%	0.41	1.50 Max
TOTAL ALKALIES	Na ₂ O+0.65*K ₂ O	%	0.46	0.60 Max
TRI CALCIUM ALUMINATE	C ₃ A	%	3.65	5.00 Max
C4AF		%	14.98	
C4AF + 2 (C3A)		%	22.28	25.00 Max
PHYSICAL TESTS				
SETTING TIME (VICAT METHOD)	INITIAL	Minutes	160	45 Min
	FINAL	Minutes	210	375 Max
FINENESS- SPECIFIC SURFACE	BLAINE	cm ² /g	3430	2800 Min
AIR CONTENT		%	6.40	12.0Max
SOUNDNESS	AUTO CLAVE	%	0.02	0.80% Max
HEAT OF HYDRATION	(7 DAYS)	KJ/KG	271	
COMPRESSIVE STRENGTH (Mpa)				
SASO . GSO: 1914/2009				
		Test Results		Specifications requirement
3 DAYS (Minimum)		24.00		8
7 DAYS (Minimum)		29.00		15
28 DAYS (Minimum)		42.00		21
REMARKS	1). Our Product is low alkali content. 2). Our Product Comply with ASTM C 150.			

مدير الإدارة الفنية

Technical Department Manager

رئيس الجودة والمختبرات

Chief of Quality & Labs

Ordinary Portland Cement (Type-I)

SASO.GSO 1914/2009

TRADE MARK ISSUED FROM SAUDI ARABIAN STANDARD

Sampling Date: 09/09/23-14/09/23

أسمنت بورتلاندي عادي (رقم 1)

حسب المواصفة السعودية و الخليجية

حاصل على علامة الجودة من المواصفات القياسية السعودية

تاريخ العينة

CHEMICAL ANALYSIS				
Test Parameters		Units	Test Results	Specifications (SASO/GSO)
SILICON DI OXIDE	SiO ₂	%	20.16	
ALUMINIUM OXIDE	Al ₂ O ₃	%	5.16	
FERRIC OXIDE	Fe ₂ O ₃	%	3.84	
CALCIUM OXIDE	CaO	%	64.38	
MAGNESIUM OXIDE	MgO	%	1.11	5.00 Max
SULPHUR TRI OXIDE	SO ₃ (C ₃ A≥8.00)	%	-	3.50 Max
	SO ₃ (C ₃ A≤8.00)	%	2.61	3.00 Max
CHLORIDE	CL	%	0.01	0.10 Max
LOSS ON IGNITION	LOI	%	2.02	3.00 Max
INSOLUBLE RESIDUE	LR	%	0.48	1.50 Max
TOTAL ALKALIES	Na ₂ O+0.65*K ₂ O	%	0.50	0.60 Max
TRI CALCIUM ALUMINATE	C ₃ A	%	7.18	
PHYSICAL TESTS				
SETTING TIME (VICAT METHOD)	INITIAL	Minutes	170	45 Min
	FINAL	Minutes	220	375 Max
FINENESS- SPECIFIC SURFACE	BLAINE	cm ² /g	3520	2800 Min
AIR CONENT		%	6.70	12.0Max
SOUNDNESS	AUTO CLAVE	%	0.03	0.80 Max
HEAT OF HYDRATION	(7 DAYS)	KJ/KG	301	
COMPRESSIVE STRENGTH (Mpa)				
SASO.GSO: 1914/2009				
	Test results		Specification's requirement	
3 DAYS (Minimum)	27.00		12	
7 DAYS (Minimum)	32.00		19	
28 DAYS (Minimum)	44.00		28	
REMARKS	1). Our Product is low alkali content. 2). Our Product Comply With ASTM C 150.			

مدير الادارة الفنية

Technical Department Manager

رئيس الجودة والمختبرات

Chief of Quality & Labs

Hyperplast PC318

High range water reducing admixture with workability retention properties



Description

Hyperplast PC318 is a high performance superplasticising admixture based on polycarboxylic ether polymers with long chains specially designed to enable the water content of the concrete to perform more effectively.

This effect can be used in high strength concrete and flowable concrete mixes, to achieve highest concrete durability and performance.

Applications

- ▲ High strength and high performance concrete.
- ▲ Structures with congested reinforcement.
- ▲ Improved cohesion allow for use in mass concrete pours and piling.

Advantages

- ▲ Optimises cement utilisation.
- ▲ High density and impermeable concrete through very high water reduction.
- ▲ Improves shrinkage and creep behaviours.
- ▲ Minimizes segregation and bleeding problems by improving cohesion.
- ▲ Higher early and ultimate compressive strengths.
- ▲ Increases durability and resistance to aggressive atmospheric conditions thorough reduced permeability.

Standards

Hyperplast PC318 complies with ASTM C494, Type G and EN 934, Part 2, Table 11.1.

Compatibility

Hyperplast PC318 can be used with all types of Portland cement and cement replacement materials.

Hyperplast PC318 should not be used in conjunction with other admixtures unless DCP technical department approval is obtained.

Method of Use

Hyperplast PC318 should be added to the concrete with the mixing water to achieve optimum performance.

Technical Properties @ 25°C

Colour:	Light yellow liquid
Specific gravity:	1.07 ± 0.02
Freezing point:	≈ -1°C
Chloride content: EN 934, Part 2	Nil
Air entrainment:	Typically less than 2% additional air is entrained above control mix at normal dosages

Automatic dispenser should be used to dispense the correct quantity of Hyperplast PC318 to the concrete mix.

Dosage

The guidance dosage of Hyperplast PC318 is 0.40 - 2.50 litre per 100 kg of cementitious materials in the mix, including GGBFS, PFA or microsilica.

Representative trials should be conducted to determine the optimum dosage of Hyperplast PC318 to meet the performance requirements by using the materials and conditions in actual use.

Effects of over dosage

Over dosing of Hyperplast PC318 will cause the following:

- ▲ Significant increase in retardation.
- ▲ Increase in workability.

Ultimate concrete strength will not be adversely affected and will generally be increased provided that proper concrete curing is maintained.

Cleaning

Hyperplast PC318 can be washed with fresh cold water.

Packaging

Hyperplast PC318 is available in 25 litre pails, 210 litre drums and 1000 litre bulks supply.

Hyperplast PC318

Storage

Hyperplast PC318 has a shelf life of 12 months from date of manufacture if stored at temperatures between 2°C and 50°C.

If these conditions are exceeded, DCP Technical Department should be contacted for advice.

Cautions

Health and Safety

Hyperplast PC318 is not classified as hazardous material. Hyperplast PC318 should not come into contact with skin and eyes.

In case of contact with eyes wash immediately with plenty of water and seek medical advice promptly.

For further information refer to the Material Safety Data sheet.

Fire

Hyperplast PC318 is nonflammable.

More from Don Construction Products

A wide range of construction chemical products are manufactured by DCP which include:

- ▲ Concrete admixtures.
- ▲ Surface treatments
- ▲ Grouts and anchors.
- ▲ Concrete repair.
- ▲ Flooring systems.
- ▲ Protective coatings.
- ▲ Sealants.
- ▲ Waterproofing.
- ▲ Adhesives.
- ▲ Tile adhesives and grouts.
- ▲ Building products.
- ▲ Structural strengthening.

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.



Flocrete RPC25

High performance , retarding and water reducing admixture



Description

Flocrete RPC25 is formulated from selected polymers specially designed to enable the water content of the concrete to perform more effectively. This effect can be used to improve workability, to increase ultimate strengths or to facilitate a reduction in the cement content while sustaining mix properties.

Flocrete RPC25 has retarding property, this effect can be used overcome transportation delay problems and where long setting time is required.

Applications

- ▲ Long concrete deliveries.
- ▲ Hot weather concreting.
- ▲ Where high workability retention and retardation are required.
- ▲ To produce high quality concrete of improved durability and water tightness.
- ▲ To improve cohesion in concrete mixes.

Advantages

- ▲ Improved workability, reduces placing and compaction problems.
- ▲ Cold joints can be avoided by extending initial and final concrete setting time.
- ▲ Higher strength with same cement content.
- ▲ Cement saving without affecting strength.
- ▲ More durable concrete as a result of reduction in permeability and lower water to cement ratio.

Compatibility

Flocrete RPC25 is suitable to be used with all types of Portland cement and cement replacement materials.

Flocrete RPC25 is compatible with other DCP admixtures used in the same concrete mix. If more than one type of admixture is to be used in concrete mix, they must be dispensed to the concrete separately.

Standards

Flocrete RPC25 complies with ASTM C494 Type B and D.

Technical Properties @ 25°C:

Colour:	Brownish liquid
Freezing point:	≈ -1°C
Specific gravity:	1.06 ± 0.02

Method of Use

Flocrete RPC25 should be added to the concrete with the mixing water to achieve optimum performance.

An automatic dispenser should be used to dispense the correct quantity of Flocrete RPC25 to the concrete mix.

Dosage

The recommended dosage of Flocrete RPC25 is 0.20 to 1.20 litre per 100 kg of cementitious materials in the mix, including GGBFS, PFA or microsilica.

Representative trials should be conducted to determine the optimum dosage of Flocrete RPC25 to meet the performance requirements by using the materials and conditions in actual use.

Effects of Over Dosage

Overdosage of Flocrete RPC25 will cause the following:

- ▲ Significant increase in retardation.
- ▲ Increase in workability.

Ultimate concrete strength will not be adversely affected and will generally be increased provided that proper concrete curing is maintained.

Setting Time

Although the setting time is dependent on the dosage of Flocrete RPC25, the following factors should be considered:

DCP Saudi Co.
Riyadh Offices:
Exit 9, Al Izdehar, Beside ACDelco Petrol Station

Jeddah Offices:
Al-Henaki Business Center, Tower C

Flocrete RPC25

- i. Retardation is increased with lower levels of tricalcium in the cement.
- ii. Lower temperatures will delay the setting time.
- iii. SRC cement gives higher retardation level than ordinary cement.
- iv. Using more than one type of admixture in the same concrete mix could affect the setting time.
- v. Retardation level is increased when cement replacement materials are used in the concrete mix.

Cleaning

Flocrete RPC25 can be washed with fresh cold water.

Packaging

Flocrete RPC25 is available in 25 litre pails, 210 litre drums and 1000 litre bulks supply.

Storage

Flocrete RPC25 has a shelf life of 12 months from date of manufacture if stored at temperatures between 2°C and 50°C.

If these conditions are exceeded, contact DCP Technical Department for advice.

Cautions

Health and Safety

Flocrete RPC25 is not classified as a hazardous material. Flocrete RPC25 should not come into contact with skin and eyes.

In case of contact with eyes, immediately flush with plenty of water and seek medical attention.

For further information, refer to the Material Safety Data Sheet.

Fire

Flocrete RPC25 is nonflammable.

More from Don Construction Products

A wide range of construction chemical products are manufactured by DCP which include:

- ▲ Concrete admixtures.
- ▲ Surface treatments
- ▲ Grouts and anchors.
- ▲ Concrete repair.
- ▲ Flooring systems.
- ▲ Protective coatings.
- ▲ Sealants.
- ▲ Waterproofing.
- ▲ Adhesives.
- ▲ Tile adhesives and grouts.
- ▲ Building products.
- ▲ Structural strengthening.

DCP Saudi Co.

Riyadh Offices:

Exit 9, Al Izdehar, Beside ACDelco Petrol Station

Jeddah Offices:

Al-Henaki Business Center, Tower C

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.



SmartCare® -MicroSilica Technical Data Sheet



Smart Care Est.

PRODUCT DESCRIPTION

SmartCare® Microsilica is a powder mineral admixture composed of submicron particles of silicon dioxide and manufactured as a co-product from the production of silicon and ferrosilicon metal. When added to concrete, **SmartCare® Microsilica** acts as both micro filler, improving the physical structure by occupying the spaces between the cement particles and as a 'pozzolan,' reacting chemically to impart far greater strength and durability to concrete.

When added to precast and ready-mixed concrete, **SmartCare® Microsilica** produces high-performance, high-strength concrete with an increased life-span and improved structural economics.

SmartCare® Microsilica is ideal for use in structures exposed to chemical and environmental attack.

SmartCare® Microsilica conforms to ASTM C-1240 and EN 13263:2005 standards for use in concrete applications.

TECHNICAL SPECS / ASTM STANDARDS

ADVANTAGES

- Prevents reinforcing steel corrosion in concrete, due to its extremely low permeability to chloride-ion intrusion and high electrical resistivity.
- Greater impermeability, barring the ingress of moisture, chemicals and other contaminants.
- High early strengths, assuring increased efficiency and greater cost effectiveness in the production of pre-stressed and precast concrete .
- High ultimate compressive strengths (8,000-20,000 psi), proportionate to amount of silica fume and the water-to-cementitious ratio
- substantially greater resistance to corrosion, abrasion and erosion, chemical attack and freeze/thaw damage

DOSAGES

SmartCare® Microsilica typical dosage levels range from 7.0 to 10% by

Parameter	SmartCare MicroSilica	ASTM C-1240
pH	7.1 – 7.8	8.20 max
Moisture	0.2 – 1.9%	3.0% max
Surface Area	20-27 m ² /g	15 m ² /g
Bulk Density	600-700 kg/m ³	-----
SiO ₂	85-93% Min.	85.00% min
Al ₂ O ₃	0.62-0.78%	-----
Fe ₂ O ₃	0.21-0.35%	-----
CaO	0.37-0.88%	1.0% max
MgO	0.65-0.88%	5.0% max
SO ₃	0.1-2.2%	3.0% max
Loss on Ignition	1.5 – 3.0%	6.0% max
Na ₂ O	0.2-0.5%	1.5% max
K ₂ O	0.3 – 0.50%	-----
CL	0.04 – 0.50%	1.0% max
C	0.08 – 1.5%	4.0% max

weight of cement. With an addition of 15 percent, the potential exists for very strong, brittle concrete. It increases the water demand in a concrete mix; however, dosage rates of less than 5 percent will not typically require a water reducer. High replacement rates will require the use of a high range water reducer.

COMPATIBILITY/ADDITION

Although SmartCare® Microsilica is compatible with other concrete admixtures, but as known each admixture has to be added separately to the concrete using suitable equipment.

APPLICATIONS

Effects on Air Entrainment and Air-void System of Fresh Concrete.

The dosage of air-entraining agent needed to maintain the required air content when using SmartCare® Microsilica is slightly higher than that for conventional concrete because of high surface area and the presence of carbon. This dosage is increased with increasing amounts of SmartCare® Microsilica content in concrete.

Effects on Water Requirements of Fresh Concrete

SmartCare® Microsilica added to concrete by itself increases water demands, often requiring one additional pound of water for every pound of added SmartCare® Microsilica. This problem can be easily compensated for by using admixtures.

SmartCare® -MicroSilica Technical Data Sheet



Effects on Consistency and Bleeding of Fresh Concrete.
Concrete incorporating more than 10% SmartCare® Microsilica becomes sticky; in order to enhance workability, the initial slump should be increased. It has been found that Silica Fume reduces bleeding because of its effect on rheological properties.

Effects on Strength of Hardened Concrete.

SmartCare Microsilica is used to produce very high-strength, low-permeability, and chemically resistant concrete. Addition of **SmartCare Microsilica** by itself, with other factors being constant, increases the concrete strength.

Incorporation of **SmartCare Microsilica** into a mixture also enables the use of a lower water-to-cementitious-materials ratio than may have been possible otherwise. The modulus of rupture of concrete prepared using **SmartCare Microsilica** is usually either about the same as or somewhat higher than that of conventional concrete at the same level of compressive strength.

Effects on Freeze-thaw Durability of Hardened Concrete

Experimental results indicated that the use of **SmartCare Microsilica** has no significant influence on the production and stability of the air-void system. Freeze-thaw testing (ASTM C 666) on Silica Fume concrete showed acceptable results.

Effects on Permeability of Hardened Concrete

Addition of **SmartCare Microsilica** to concrete reduces its permeability. Rapid chloride permeability testing conducted on **SmartCare Microsilica** concrete showed that addition of 8% product significantly reduces the chloride permeability. This reduction is primarily the result of the increased density of the matrix due to the presence of the product.

PACKAGING

SmartCare Microsilica is available in 1000kg UV coated moisture resistant bags on pallets. Bulk tankers of 25 Tons are also available upon request.

HEALTH, SAFETY & HANDLING

SmartCare Microsilica is unlikely to cause harmful effects when handled and stored as advised. However like other chemicals, the product should not be swallowed, inhaled or comes into contact with body and eyes.

Protective clothing should be worn when handling the product such as goggles and gloves.

If swallowed please seek medical consultation immediately and do not induce vomiting.

If inhaled remove the exposed person from dusty area to fresh air. If discomfort persists seek medical attention.

Eye and skin splashes should be washed thoroughly with plenty of water and a mild detergent.

STORAGE & DISPOSAL

SmartCare Microsilica is not flammable but should be stored away from acids in a well ventilated place below 55° C.

SmartCare Microsilica is not classified as hazardous waste.

Please contact the local waste regulatory authority for guidance on methods of disposals.

Please refer to MSDS for further details.

FIRE RISKS

Although **SmartCare Microsilica** is nonflammable but it should be stored away from combustible material.

Smart Care Est.
P.O. Box: 5169 Riyadh - 12243 KSA.
Tel : +966.1 4169598
Fax: +966.1 4169592

Website: www.smartcaresa.com

اختبارات المواد الخام

RAW MATERIAL QUALITY TESTING





شركة أديما لمواد البناء
مختص التربة والأساسات والخرسانة والمواد

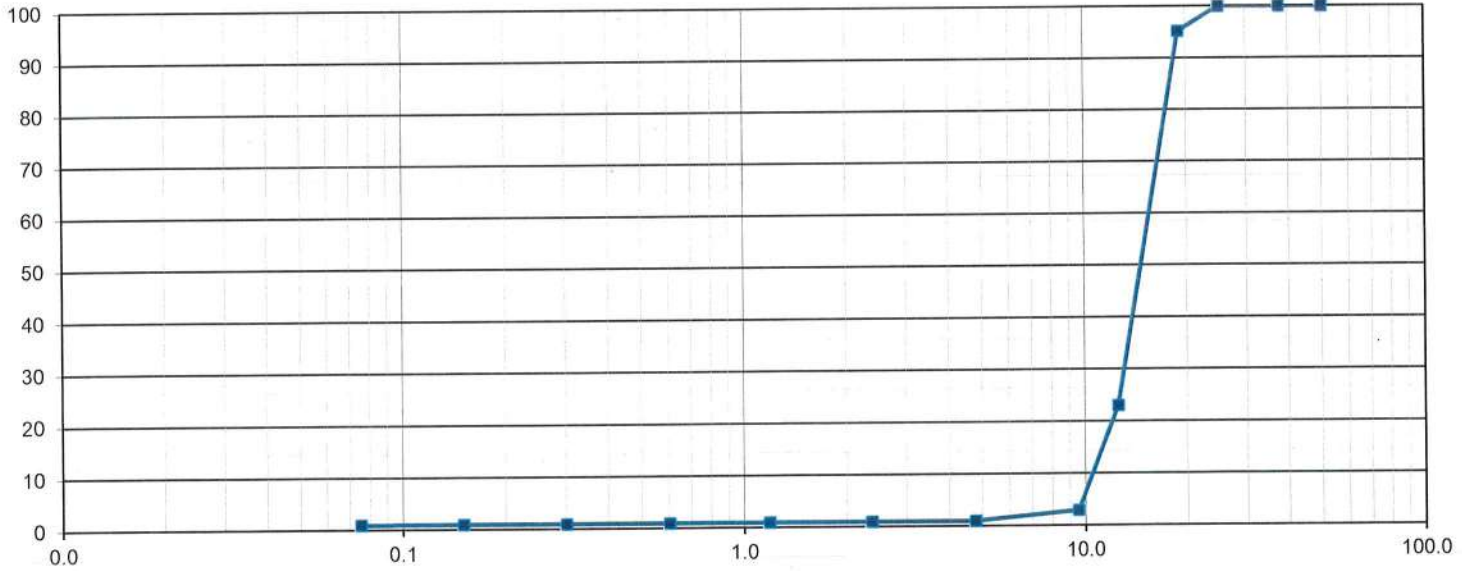
SIEVE ANALYSIS (ASTM C136)

Test Report

Doc. No.	ADM-QSP-15-F8
Revision No.	01
Issue No.	02
Date	6-Oct-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	18-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - 3/4 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIZE (mm)	DESIGNATION	RETAINED (gm)	WEIGHT CUM. RETAINED (gm)	PERCENTAGE CUM. RETAINED (%)	PERCENTAGE PASSING (%)
50.0	2"	0.0	0.0	0.0	100
37.5	1.5"	0.0	0.0	0.0	100
25.0	1.0"	0.0	0.0	0.0	100.0
19.0	3/4"	144.6	144.6	4.8	95.2
12.5	1/2"	2173.4	2318.0	77.0	23.0
9.5	3/8"	604.2	2922.2	97.1	2.9
4.75	#4	58.7	2980.9	99.0	1.0
2.36	#8	0.0	2980.9	99.0	1.0
1.18	#16	0.0	2980.9	99.0	1.0
0.60	#30	0.0	2980.9	99.0	1.0
0.30	#50	0.1	2981.0	99.0	1.0
0.150	100	0.1	2981.1	99.0	1.0
0.075	200	0.2	2981.3	99.0	1.0
Pan	-	2.1			
				Orig. Wt. of sample	3013.2
				Wt. After Oven Dry	3010.4



Checked & Reported by (Lab engineer)

Revised by (Quality Manager)


Approved by (Project's Manager)



+966 11 2540776
+966 11 2540779

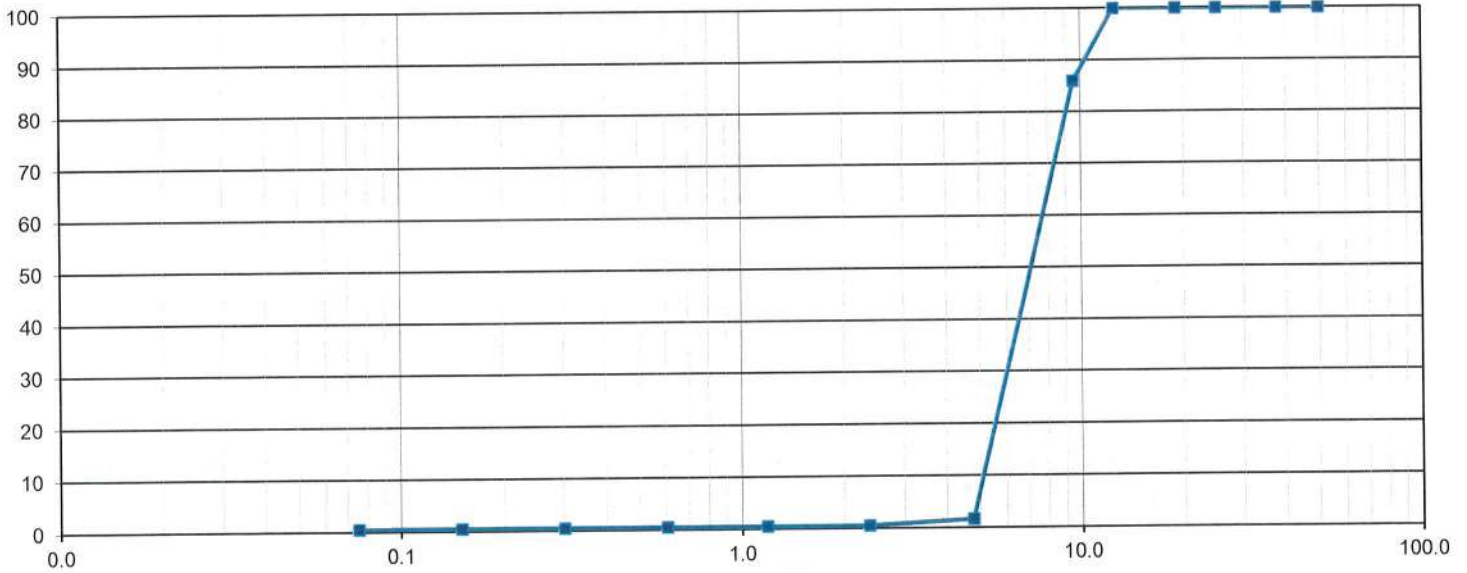
info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

PO Box 88171 - Riyadh 11486
CR 10425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 شركة أديما لمواد البناء فحص التربة والأساسات والخرسانة والمواد	SIEVE ANALYSIS (ASTM C136) Test Report	Doc. No.	ADM-QSP-15-F8
		Revision No.	01
		Issue No.	02
		Date	6-Oct-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	18-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - 3/8 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIZE (mm)	DESIGNATION	RETAINED (gm)	WEIGHT CUM. RETAINED (gm)	PERCENTAGE CUM. RETAINED (%)	PERCENTAGE PASSING (%)
50.0	2"	0.0	0.0	0.0	100
37.5	1.5"	0.0	0.0	0.0	100
25.0	1.0"	0.0	0.0	0.0	100.0
19.0	3/4"	0.0	0.0	0.0	100.0
12.5	1/2"	0.0	0.0	0.0	100.0
9.5	3/8"	303.4	303.4	14.0	86.0
4.75	#4	1822.3	2125.7	98.3	1.7
2.36	#8	23.3	2149.0	99.4	0.6
1.18	#16	0.4	2149.4	99.4	0.6
0.60	#30	0.5	2149.9	99.5	0.5
0.30	#50	0.2	2150.1	99.5	0.5
0.150	100	0.3	2150.4	99.5	0.5
0.075	200	0.3	2150.7	99.5	0.5
Pan	-	0.2			
				Orig. Wt. of sample	2163
				Wt. After Oven Dry	2161.7



Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)

Revised by (Quality Manager)



+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box: 26171 - Riyadh 11486
C.R. 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.



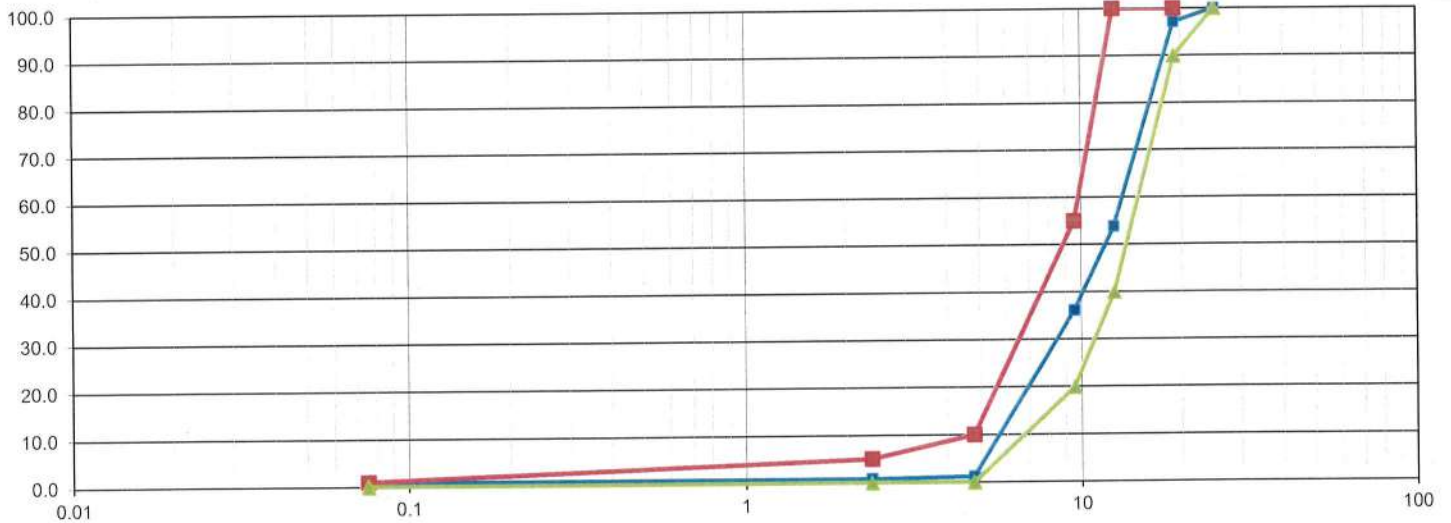
شركة أديما لمواد البناء
مختبر التربة والأساسات والخرسانة والمواد

SIEVE ANALYSIS (ASTM C 136) Test Report

Doc. No.	ADM-QSP-15-F8
Revision No.	01
Issue No.	02
Date	6-Oct-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	18-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	COMBINED - COARSE AGGREGATE
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIZE (mm)	DESIGNATION Inch	AGG (3/4")	AGG (1/2")	AGG (3/8")	COMBINED	SPECIFICATION
		60	0	40	GRADING	
37.50	1.5"	100.0	0	100.0	100.0	100.0
25.00	1.0"	100.0	0	100.0	100.0	100.0
19.00	3/4"	95.2	0	100.0	97.1	90 - 100
12.50	1/2"	23.0	0	100.0	53.8	----
9.50	3/8"	2.9	0	86.0	36.1	20 - 55
4.75	#4	1.0	0	1.7	1.3	0 - 10
2.36	#8	1.0	0	0.6	0.8	0 - 5
0.075	200	1.0	0	0.5	0.8	0 - 1



Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)

Reveiwed by (Quality Manager)



+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.



شركة أديما لمواد البناء
مختبر التربة والأساسات والخرسانة والجدران

SIEVE ANALYSIS (ASTM C 136)

Test Report

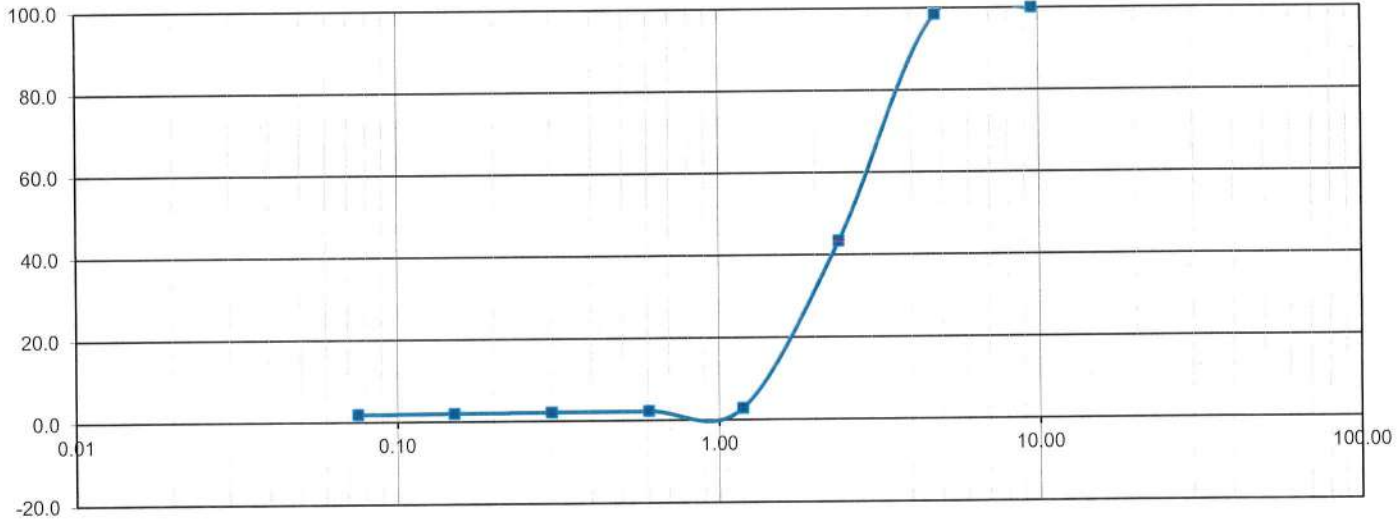
Doc. No.	ADM-QSP-15-F8
Revision No.	01
Issue No.	02
Date	6-Oct-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	18-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - Crushed Sand
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIZE (mm)	NOT PROVIDED	RETAINED (gm)	WEIGHT CUM. RETAINED (gm)	PERCENTAGE CUM. RETAINED (%)	PERCENTAGE PASSING (%)
50.8	2"	0.0	0.0	0.0	100
38.10	1.5"	0.0	0.0	0.0	100
25.00	1.0"	0.0	0.0	0.0	100.0
19.00	3/4"	0.0	0.0	0.0	100.0
12.50	1/2"	0.0	0.0	0.0	100.0
9.50	3/8"	0.0	0.0	0.0	100.0
4.75	#4	15.5	15.5	1.5	98.5
2.36	#8	561.2	576.7	56.7	43.3
1.18	#16	411.2	987.9	97.1	2.9
0.60	#30	5.9	993.8	97.7	2.3
0.30	#50	1.4	995.2	97.8	2.2
0.150	100	1.6	996.8	98.0	2.0
0.075	200	1.0	997.8	98.1	1.9
Pan	-	0.6			

FINES MODULOUS : 4.49

Orig. Wt. of sample	1018.8
Wt. After Oven Dry	1017.5



Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)

Revised by (Quality Manager)



+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com | www.adeemasoil.com | Laboratory Box 26171 - Riyadh 11486
C.R. 010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.



شركة أديما لمواد البناء
تخصص في التربة والأساسات والخرسانة والمواد

SIEVE ANALYSIS (ASTM C 136)

Test Report

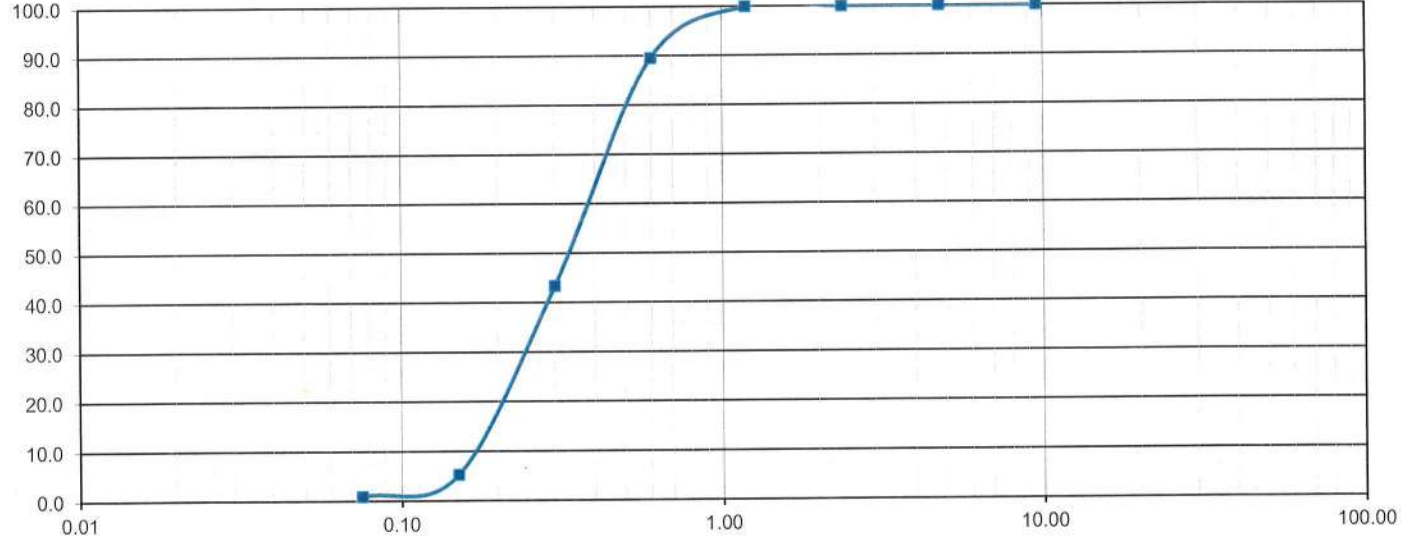
Doc. No.	ADM-QSP-15-F8
Revision No.	01
Issue No.	02
Date	6-Oct-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	18-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - Natural Sand
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIZE (mm)	NOT PROVIDED	RETAINED (gm)	WEIGHT CUM. RETAINED (gm)	PERCENTAGE CUM. RETAINED (%)	PERCENTAGE PASSING (%)
50.8	2"	0.0	0.0	0.0	100.0
38.10	1.5"	0.0	0.0	0.0	100.0
25.00	1.0"	0.0	0.0	0.0	100.0
19.00	3/4"	0.0	0.0	0.0	100.0
12.50	1/2"	0.0	0.0	0.0	100.0
9.50	3/8"	0.0	0.0	0.0	100.0
4.75	#4	0.0	0.0	0.0	100.0
2.36	#8	0.3	0.3	0.1	99.9
1.18	#16	0.1	0.4	0.1	99.9
0.600	#30	51.3	51.7	10.4	89.6
0.300	#50	229.2	280.9	56.7	43.3
0.150	100	188.5	469.4	94.7	5.3
0.075	200	21.7	491.1	99.1	0.9
Pan		0.7			

FINESS MODULOUS : 1.62

Orig. Wt. of sample	505.7
Wt. After Oven Dry	495.6



Checked & Reported by (Lab engineer)

[Signature]

Approved by (Project's Manager)

[Signature]

Revised by (Quality Manager)

[Signature]



+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

171 - Riyadh 11486
10425869 - Kingdom of Saudi Arabia.



شركة أديما لمواد البناء
مختص التربة والأساسات والخرسانة والمواد

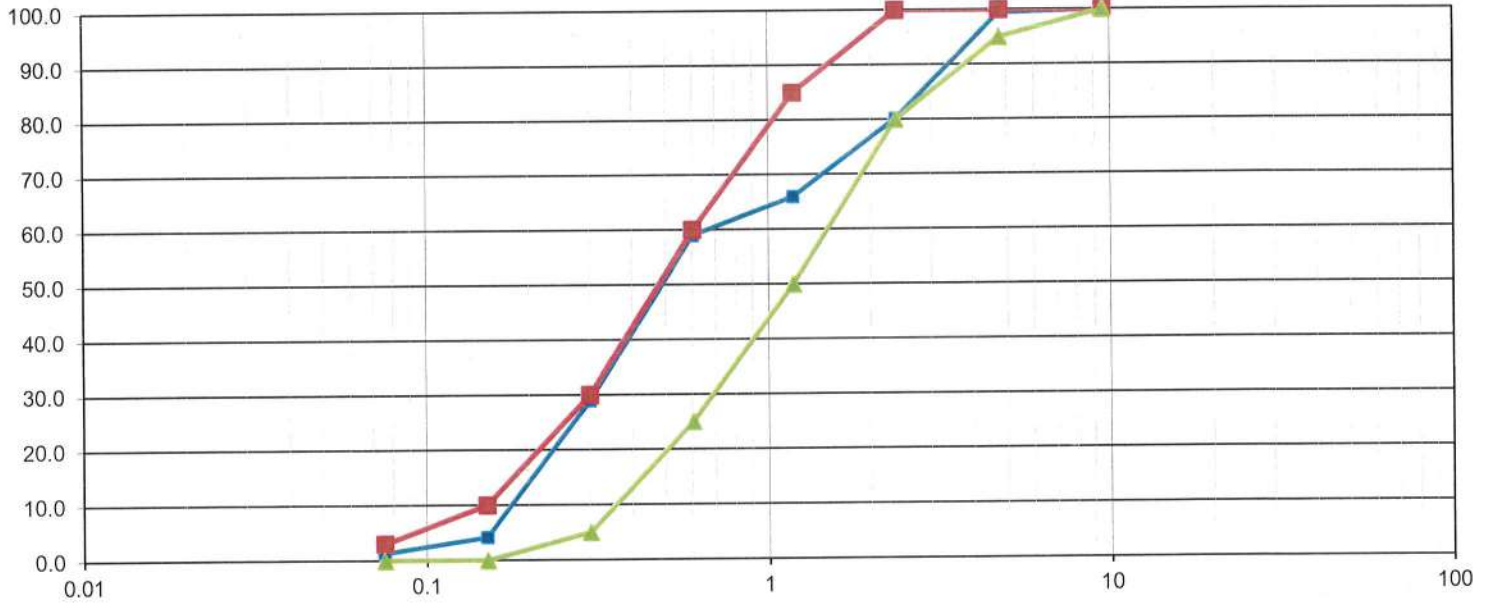
SIEVE ANALYSIS (ASTM C 136)
Test Report

Doc. No.	ADM-QSP-15-F8
Revision No.	01
Issue No.	02
Date	6-Oct-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	18-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	COMBINED - FINE AGGREGATE
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIZE (mm)	DESIGNATION Inch	CRUSHED SAND 35	DUNE SAND 65	COMBINED GRADING	SPECIFICATION
9.50	3/8"	100.0	100.0	100.0	100.0
4.75	# 4	98.5	100.0	99.5	95 - 100
2.36	# 8	43.3	99.9	80.1	80 - 100
1.180	# 16	2.9	99.9	66.0	50 - 85
0.600	# 30	2.3	89.6	59.0	25 - 60
0.300	# 50	2.2	43.3	28.9	5 - 30
0.150	# 100	2.0	5.3	4.1	0 - 10
0.075	# 200	1.9	0.9	1.3	0 - 3

FINESS MODULOUS : 2.62



Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)


Reveiwed by (Quality Manager)



+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171, Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 شركة أديما لمواد البناء محصن التربة والأساسات والخرسانة والمواد	TEST REPORT - ABRASION BY LOS ANGELES ASTM C131	Doc. No.	ADM-QSP-15-F16
		Revision No.	02
		Issue No.	03
		Date	16-Dec-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	MATERIAL 3/4 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM23000025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIEVE SIZE		WEIGHT AND GRADE OF TEST SAMPLE			
PASSING	RETAINED	A	B	C	D
1-1/2"	1"	1,250			
1"	3/4"	1,250			
3/4"	1/2"	1,250	2,500		
1/2"	3/8"	1,250	2,500		
3/8 "	1/4"			2,500	
1/4 "	No. 4			2,500	
No. 4	No. 8				5,000
TOTAL		5,000	5,000	5,000	5,000

A.	WEIGHT OF SAMPLE BEFORE TEST	=	5007.3	gram
B	WEIGHT OF SAMPLE AFTER TEST	=	3524.4	gram
C	PERCENTAGE OF LOSS BY ABRASION	(A-B)/A X 100 =	30	%

Remarks : Allowed: **50 % Max.** Grade Used : **B**

Number of charge spheres Used : **11**

Loss by abrasion and impact of the sample expressed to the nearest 1 % by mass.

Checked & Reported by (Lab engineer)



Reveived by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)




ملاحظة :
المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار .

+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 شركة أديما لمواد البناء محصن النيرة والأساسات والخرسانة والمواد	TEST REPORT - ABRASION BY LOS ANGELES ASTM C131	Doc. No.	ADM-QSP-15-F16
		Revision No.	02
		Issue No.	03
		Date	16-Dec-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	MATERIAL 3/8 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM23000025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIEVE SIZE		WEIGHT AND GRADE OF TEST SAMPLE			
PASSING	RETAINED	A	B	C	D
1-1/2"	1"	1,250			
1"	3/4"	1,250			
3/4"	1/2"	1,250	2,500		
1/2"	3/8"	1,250	2,500		
3/8 "	1/4"			2,500	
1/4 "	No. 4			2,500	
No. 4	No. 8				5,000
TOTAL		5,000	5,000	5,000	5,000


A.	WEIGHT OF SAMPLE BEFORE TEST	=	5001.4	gram
B	WEIGHT OF SAMPLE AFTER TEST	=	3550.7	gram
C	PERCENTAGE OF LOSS BY ABRASION	(A-B)/A X 100 =	29	%

Remarks : Allowed: **50 % Max.** Grade Used : **C**
 Number of charge spheres Used : **8**
 Loss by abrasion and impact of the sample expressed to the nearest 1 % by mass.

Checked & Reported by (Lab engineer)



Reveived by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)




ملاحظة :
 المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
 تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
 لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
 لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار .

+966 11 2540776
 +966 11 2540779

info@adeemasoil.com
 www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
 C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 شركة أديما لمواد البناء معهد البنية والأساسات والدراسات والمواد	TEST REPORT - MATERIALS FINER THEN 75- μm SIEVE IN MINERAL AGGREGATE (NO.200) ASTM C117	Doc. No.	ADM-QSP-15-F12
		Revision No.	02
		Issue No.	03
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	19-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	Material 3/4 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date of Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

RESULTS

Original dry mass of the sample, W_1 (g)	3010.4
Final dry weight, W_2 (g)	2981.3
Material finer than sieve no. 200 (g)	29.1
Percent Loss = $100 [(W_1 - W_2) / W_1]$ (%)	0.97

RESULTS

Percent of material finer than sieve no. 200 (nearest 0.1%) =	0.97
---	------

LIMITS

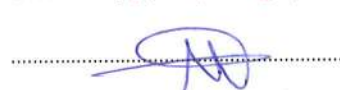
1 % MAX

NOTE: The method used is Washing by plain water.

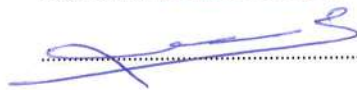
Checked & Reported by (Lab engineer)



Revised by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)




Official Stamp



ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار .

 شركة أديما لمواد البناء مخصص للتربة والأساسات والحجر الجيري والمواد	TEST REPORT - MATERIALS FINER THEN 75- μm SIEVE IN MINERAL AGGREGATE (NO.200) ASTM C117	Doc. No.	ADM-QSP-15-F12
		Revision No.	02
		Issue No.	03
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	19-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	Material 3/8 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date of Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

RESULTS

Original dry mass of the sample, W_1 (g)	2161.7
Final dry weight, W_2 (g)	2150.7
Material finer than sieve no. 200 (g)	11
Percent Loss = $100 [(W_1 - W_2) / W_1]$ (%)	0.5

RESULTS

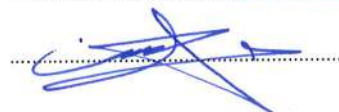
Percent of material finer than sieve no. 200 (nearest 0.1%) =	0.5
---	-----

LIMITS

1 % MAX

NOTE: The method used is Washing by plain water.

Checked & Reported by (Lab engineer)



Revised by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)




ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها. تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي . لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين . لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للإختبار .

+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 شركة أديما لمواد البناء مخبر التربة والأساسات والخرسانة والمعادن	TEST REPORT - MATERIALS FINER THEN 75- μm SIEVE IN MINERAL AGGREGATE (NO.200) ASTM C117	Doc. No.	ADM-QSP-15-F12
		Revision No.	02
		Issue No.	03
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	19-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	Material Crushed Sand
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date of Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

RESULTS

Original dry mass of the sample, W_1 (g)	1017.5
Final dry weight, W_2 (g)	997.8
Material finer than sieve no. 200 (g)	19.7
Percent Loss = $100 [(W_1 - W_2) / W_1]$ (%)	1.9

RESULTS

Percent of material finer than sieve no. 200 (nearest 0.1%) =	1.9
---	-----

LIMITS

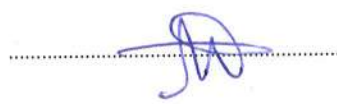
3 % MAX

NOTE: The method used is Washing by plain water.

Checked & Reported by (Lab engineer)



Revised by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)




ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها. تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي . لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين . لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار .

+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia

 شركة أديما لمواد البناء مهندس البنية والأساسات والخرسنة والمواد	TEST REPORT - MATERIALS FINER THEN 75- µm SIEVE IN MINERAL AGGREGATE (NO.200) ASTM C117	Doc. No.	ADM-QSP-15-F12
		Revision No.	02
		Issue No.	03
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	16-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	19-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	Material Natural Sand
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date of Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

RESULTS

Original dry mass of the sample, W_1 (g)	495.6
Final dry weight, W_2 (g)	491.1
Material finer than sieve no. 200 (g)	4.5
Percent Loss = $100 [(W_1 - W_2) / W_1]$ (%)	0.9

RESULTS

Percent of material finer than sieve no. 200 (nearest 0.1%) =	0.9
---	------------

LIMITS

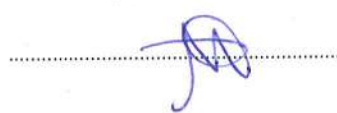
3 % MAX

NOTE: The method used is Washing by plain water.

Checked & Reported by (Lab engineer)



Revised by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)




ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار .

+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 شركة أديما لمواد البناء مخبر البنية والأساسات والتربة والمواد	Organic Impurities ASTM C40	Doc. No.	ADM-QSP-15-F28
		Revision No.	00
		Issue No.	01
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-2023
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	16-Nov-2023
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-2023
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	MATERIAL CRUSHED SAND
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

GARDNER COLOR STANDARD NO.	ORGANIC PLATE NUMBER	RESULT BY COLOR COMPARISON WITH STANDARD COLOUR CHART
5	1	SAME AS CHART NO.1
8	2	
11	3 (STANDARD)	
14	4	
16	5	

REMARKS : the color of the solution above the sample is similar to or lighter than the color of the standard, the sand is satisfactorily free of organic compounds and shall be reported as "satisfactory."

Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)





Reveiwed by (Quality Manager)



+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

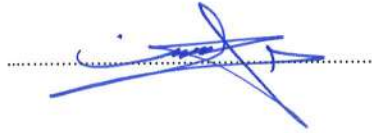
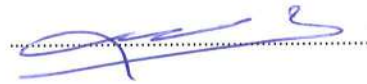
Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-2023
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	16-Nov-2023
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-2023
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	MATERIAL NATURAL SAND
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

GARDNER COLOR STANDARD NO.	ORGANIC PLATE NUMBER	RESULT BY COLOR COMPARISON WITH STANDARD COLOUR CHART
5	1	
8	2	SAME AS CHART NO.2
11	3 (STANDARD)	
14	4	
16	5	

REMARKS : the color of the solution above the sample is similar to or lighter than the color of the standard, the sand is satisfactorily free of organic compounds and shall be reported as "satisfactory."


Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)

Reveived by (Quality Manager)




 ADEEMA شركة أديما لمواد البناء مخصص التربة والأساسات والدراسات والمواد	SAND EQUIVALENT TEST REPORT ASTM D 2419	Doc. No.	ADM-QSP-15-F22
		Revision No.	00
		Issue No.	01
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - Crushed Sand
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Solution temperature :	24 °C
Required Temperature Solution:	22 ± 3 °C


SAMPLE NUMBER			1	2	3
SAND READING (subtract 10-in. (25.4))	inch	Hs	4.3	4.3	
CLAY READING	inch	Hc	6.7	6.8	
CALCULATED SAND EQUIVALENT	%	(Hs/Hc) x 100	64.2	63.2	
ADJUSTED SAND EQUIVALENT	%		65.0	64.0	
AVERAGE SAND EQUIVALENT	%			64.5	
ADJUSTED AVERAGE SAND EQUIVALENT	%			65	

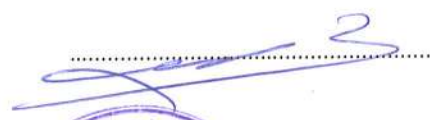
Remarks : Required: 75 % Min.

- * If the calculated sand equivalent is not a whole number it would be reported as the next higher whole number.
- * If the average value is not a whole number, it's raised to the next higher whole number.
- * the used method is Mechanical shaker method.

Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)





Reveiwed by (Quality Manager)





+966 11 2540776


info@adeemasoil.com

PO Box 24191 - Riyadh 11486

+966 11 2540779

www.adeemasoil.com

C.R. 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 ADEEMA شركة أديما لمواد البناء محصن التربة والأساسات والحرساة والمواد	SAND EQUIVALENT TEST REPORT ASTM D 2419	Doc. No.	ADM-QSP-15-F22
		Revision No.	00
		Issue No.	01
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - Natural Sand
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Solution temperature :	24 °C
Required Temperature Solution:	22 ± 3 °C

SAMPLE NUMBER			1	2	3
SAND READING (subtract 10-in. (25.4))	inch	Hs	3.8	3.7	
CLAY READING	inch	Hc	4.3	4.3	
CALCULATED SAND EQUIVALENT	%	(Hs/Hc) x 100	88.4	86.0	
ADJUSTED SAND EQUIVALENT	%		89.0	86.0	
AVERAGE SAND EQUIVALENT	%			87.5	
ADJUSTED AVERAGE SAND EQUIVALENT	%			88	

Remarks : Required: 75 % Min.

- * If the calculated sand equivalent is not a whole number it would be reported as the next higher whole number.
- * If the average value is not a whole number, it's raised to the next higher whole number.
- * the used method is Mechanical shaker method.

Checked & Reported by (Lab engineer)



Approved by (Project's Manager)



Revised by (Quality Manager)



Official Stamp



+966 11 2540776

info@adeemasoil.com

P.O. Box 81818, Riyadh 11486

+966 11 2540779

www.adeemasoil.com

C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 شركة أديما لمواد البناء فحص التربة والأساسات والخسائف والمواد	SAND EQUIVALENT TEST REPORT		Doc. No.	ADM-QSP-15-F22
	ASTM D 2419		Revision No.	00
			Issue No.	01
			Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - COMBINED - FINE AGGREGATE
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Solution temperature :	24 °C
Required Temperature Solution:	22 ± 3 °C

SAMPLE NUMBER			1	2	3
SAND READING (subtract 10-in. (25.4))	inch	Hs	3.9	4.0	
CLAY READING	inch	Hc	5.2	5.1	
CALCULATED SAND EQUIVALENT	%	(Hs/Hc) x 100	75.6	77.3	
ADJUSTED SAND EQUIVALENT	%		76.0	78.0	
AVERAGE SAND EQUIVALENT	%		77.0		
ADJUSTED AVERAGE SAND EQUIVALENT	%		77		

Remarks : Required: 75 % Min.

- * If the calculated sand equivalent is not a whole number it would be reported as the next higher whole number.
- * If the average value is not a whole number, it's raised to the next higher whole number.
- * the used method is Mechanical shaker method.

Checked & Reported by (Lab engineer)



Reveived by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)



+966 11 2540776


info@adeemasoil.com

P.O. Box 26199 Riyadh 11486

+966 11 2540779

www.adeemasoil.com

C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

 شركة أديما للمواد البناء فحص التربة والأساسات والخرسانة والمواد	DRY RODDED UNIT WEIGHT OF AGGREGATE ASTM C29	Doc. No.	ADM-QSP-15-F23
		Revision No.	00
		Issue No.	01
		Date	16/12/2021

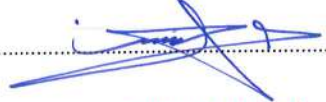
Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	18-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL 3/4 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

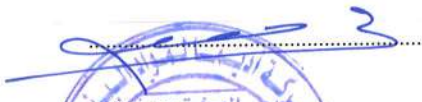
TEST DATA		TRIAL NUMBER		
		1	2	3
WEIGHT OF MOLD + SAMPLE	gm.	17786.5	18168	
WEIGHT OF MOLD	gm.	2014	2014	
WEIGHT OF SAMPLE	gm.	15772.5	16154	
VOLUME OF MOLD	cc.	10000	10000	
UNIT WEIGHT OF SAMPLE	gm/cc	1.577	1.615	
Average		1.596		

REMARKS : AVERAGE OF DRY RODDED UNIT WEIGHT OF AGGREGATE MATERIAL 3/4 " 1596 kg/cu.m

Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)





Reveiwed by (Quality Manager)



+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.



شركة أديما لمواد البناء
فحص التربة والأساسات والخرسانة والمعادن

DRY RODDED UNIT WEIGHT OF AGGREGATE
ASTM C29

Doc. No.	ADM-QSP-15-F23
Revision No.	00
Issue No.	01
Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	18-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL 3/8 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

TEST DATA		TRIAL NUMBER		
		1	2	3
WEIGHT OF MOLD + SAMPLE	gm.	18099.7	17893	
WEIGHT OF MOLD	gm.	2014	2014	
WEIGHT OF SAMPLE	gm.	16085.7	15879	
VOLUME OF MOLD	cc.	10000	10000	
UNIT WEIGHT OF SAMPLE	gm/cc	1.609	1.588	
Average		1.598		

REMARKS : AVERAGE OF DRY RODDED UNIT WEIGHT OF AGGREGATE MATERIAL 3/8 " 1598 kg/cu.m

Checked & Reported by (Lab engineer)

Revised by (Quality Manager)

Approved by (Project's Manager)



+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - 3/4 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Water temperature : 24 °C

Required temperature : 23 ± 2 °C

TEST NUMBER		1	1	2
WEIGHT OF OVEN DRY SAMPLE IN AIR	gm	A	3472.50	3232.42
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN AIR	gm	B	3496.75	3252.31
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN WATER	gm	C	2185.65	2037.65
BULK SP. GRAVITY (DRY BASIS)	nearest 0.01	A/(B-C)	2.649	2.661
BULK SP. GRAVITY (SSD BASIS)	nearest 0.01	B/(B-C)	2.667	2.678
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	A/(A-C)	2.698	2.705
ABSORPTION (nearest 0.1%)	%	(B-A)x100	0.70	0.62

NOTE:

Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)

Reveiwed by (Quality Manager)



ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها. تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي . لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين . لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL - 3/8 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Water temperature : 24 °C

Required temperature : 23 ± 2 °C

TEST NUMBER		1	1	2
WEIGHT OF OVEN DRY SAMPLE IN AIR	gm	A	1824.16	1795.7
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN AIR	gm	B	1855.1	1826.9
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN WATER	gm	C	1152.5	1135.4
BULK SP. GRAVITY (DRY BASIS)	nearest 0.01	A/(B-C)	2.596	2.597
BULK SP. GRAVITY (SSD BASIS)	nearest 0.01	B/(B-C)	2.640	2.642
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	A/(A-C)	2.716	2.720
ABSORPTION (nearest 0.1%)	%	(B-A)x100	1.70	1.74

NOTE:

Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)

Revised by (Quality Manager)



ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL COARSE AGG - COMBAINED
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Water temperature : 24 °C

Required temperature : 23 ± 2 °C

TEST NUMBER		1	1	2
WEIGHT OF OVEN DRY SAMPLE IN AIR	gm	A	2813.16	2657.73
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN AIR	gm	B	2840.09	2682.146
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN WATER	gm	C	1772.39	1676.75
BULK SP. GRAVITY (DRY BASIS)	nearest 0.01	A/(B-C)	2.635	2.643
BULK SP. GRAVITY (SSD BASIS)	nearest 0.01	B/(B-C)	2.660	2.668
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	A/(A-C)	2.703	2.709
ABSORPTION (nearest 0.1%)	%	(B-A)×100	0.96	0.92

NOTE:

Checked & Reported by (Lab engineer)


Approved by (Project's Manager)

.....


.....


Revised by (Quality Manager)

Official Stamp

.....




ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL C/S
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Water temperature : 24 °C

Required temperature : 23 ± 2 °C

TEST NUMBER			1	2
WEIGHT OF OVEN DRY SAMPLE	gm	A	495.51	493.21
WEIGHT OF PYCNOMETER + WATER	gm	B	1490.90	1482.03
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN AIR	gm	X	506.90	504.71
WEIGHT OF PYCNOMETER + WATER + SSD SAMPLE	gm	C	1809.40	1799.38
BULK SP. GRAVITY (SSD BASIS)	nearest 0.01	A/(B+X-C)	2.630	2.632
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	X/(B+X-C)	2.691	2.694
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	A/(B+A-C)	2.799	2.805
ABSORPTION (nearest 0.1%)	%	(X-A)x100/A	2.30	2.33

NOTE:

Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)

.....

Reveiwed by (Quality Manager)

.....



ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للإختبار

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL N/S
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Water temperature : 24 °C

Required temperature : 23 ± 2 °C

TEST NUMBER			1	2
WEIGHT OF OVEN DRY SAMPLE	gm	A	495.71	505.22
WEIGHT OF PYCNOMETER + WATER	gm	B	672.10	686.91
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN AIR	gm	X	500.11	509.29
WEIGHT OF PYCNOMETER + WATER + SSD SAMPLE	gm	C	983.09	1003.10
BULK SP. GRAVITY (SSD BASIS)	nearest 0.01	A/(B+X-C)	2.621	2.616
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	X/(B+X-C)	2.644	2.637
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	A/(B+A-C)	2.684	2.673
ABSORPTION (nearest 0.1%)	%	(X-A)x100/A	0.89	0.81

NOTE:

Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)


Revised by (Quality Manager)

Official Stamp



ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار

 شركة أديما لمواد البناء فحص التربة والأساسات والخرسات والمواد	Test Report-Specific Gravity and absorption of fine aggregate (ASTM C128)	Doc. No.	ADM-QSP-15-F19
		Revision No.	02
		Issue No.	03
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL FINE AGG - COMBINED
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Water temperature : 24 °C
 Required temperature : 23 ± 2 °C

TEST NUMBER			1	2
WEIGHT OF OVEN DRY SAMPLE	gm	A	495.64	501.02
WEIGHT OF PYCNOMETER + WATER	gm	B	958.68	965.20
WEIGHT OF SATURATED SURFACE DRY SAMPLE IN AIR	gm	X	502.49	507.69
WEIGHT OF PYCNOMETER + WATER + SSD SAMPLE	gm	C	1272.30	1281.80
BULK SP. GRAVITY (SSD BASIS)	nearest 0.01	A/(B+X-C)	2.624	2.622
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	X/(B+X-C)	2.661	2.657
APPARENT SPECIFIC GRAVITY	nearest 0.01	A/(B+A-C)	2.723	2.717
ABSORPTION (nearest 0.1%)	%	(X-A)x100/A	1.38	1.33

NOTE:

Checked & Reported by (Lab engineer)



Revised by (Quality Manager)




Approved by (Project's Manager)



ملاحظة :

المختبر غير مسؤول عن البيانات المقدمة من قبل العميل والنتائج تخص العينة المفحوصة فقط كما تم استلامها.
 تم اجراء الاختبار في المختبر المركزي .
 لا يتم الاختبار عن طريق مزودين خارجيين .
 لا يوجد انحراف عن الطريقة المستخدمة للاختبار

 شركة أديما للمواد البناء أديما للبحوث والدراسات والتدريب والقياس	TEST REPORT CLAY LUMPS & FRIABLES		Doc. No.	ADM-QSP-15-F20
	ASTM C142		Revision No.	00
			Issue No.	01
			Date	16/12/2021


Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date OF Report:	21-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL 3/4 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN :	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIEVE SIZE		ORIGINAL GRADING % RETAINED	WT. OF TEST FRACTION grams	AFTER TEST SIEVE	WT. OF TEST FRACTION AFTER TEST grams	LOSS IN WT. AFTER TEST grams	ACTUAL LOSS AFTER TEST %	CORRECTED AVG. WEIGHTED LOSS
PASSING	RETAINED	A	B	#	C	D=(B-C)	E=(D/B)x100	F=(AxE)/100
OVER 1-1/2"		0.0		No. 4				
1-1/2"	3/4"	4.8		No. 4				
3/4"	3/8"	92.3	2010.4	No. 4	2006.1	4.3	0.21	0.197
3/8"	No. 4	1.9		No. 8				
TOTAL		99.0						0.20

- * max. percentage of clay lumps & friable particles allowed
- * min weight for fine aggregate retained on sieve no. #16 is 25 grams

3%

Checked & Reported by (Lab engineer)




Reveiwed by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)



 شركة أديما لمواد البناء Saudi Arabia For Building Materials Co.	TEST REPORT CLAY LUMPS & FRIABLES		Doc. No.	ADM-QSP-15-F20
	ASTM C142		Revision No.	00
			Issue No.	01
			Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date OF Report:	21-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL 3/8 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN :	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIEVE SIZE		ORIGINAL GRADING % RETAINED	WT. OF TEST FRACTION grams	AFTER TEST SIEVE	WT. OF TEST FRACTION AFTER TEST grams	LOSS IN WT. AFTER TEST grams	ACTUAL LOSS AFTER TEST %	CORRECTED AVG. WEIGHTED LOSS
PASSING	RETAINED	A	B	#	C	D=(B-C)	E=(D/B)x100	F=(AxE)/100
OVER 1-1/2"		0.0		No. 4				
1-1/2"	3/4"	0.0		No. 4				
3/4"	3/8"	14.0	2008.4	No. 4	2005.3	3.1	0.15	0.022
3/8"	No. 4	84.3	1008.3	No. 8	1004.4	3.9	0.39	0.326
TOTAL		98.3						0.35

* max. percentage of clay lumps & friable particles allowed

3%

* min weight for fine aggregate retained on sieve no. #16 is 25 grams

Checked & Reported by (Lab engineer)


Approved by (Project's Manager)



Reveiwed by (Quality Manager)





 شركة أديما لمواد البناء إحدى الفروع والمصاحبات والخبرات والحواف	TEST REPORT CLAY LUMPS & FRIABLES ASTM C142	Doc. No.	ADM-QSP-15-F20
		Revision No.	00
		Issue No.	01
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date OF Report:	21-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL CRUSHED SAND
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN :	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

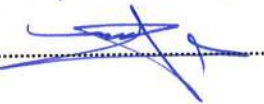
SIEVE SIZE		ORIGINAL GRADING % RETAINED	WT. OF TEST FRACTION grams	AFTER TEST SIEVE	WT. OF TEST FRACTION AFTER TEST grams	LOSS IN WT. AFTER TEST grams	ACTUAL LOSS AFTER TEST %	CORRECTED AVG. WEIGHTED LOSS
PASSING	RETAINED	A	B	#	C	D=(B-C)	E=(D/B)x100	F=(AxE)/100
OVER 1-1/2"		0.0		No. 4				
1-1/2"	3/4"	0.0		No. 4				
3/4"	3/8"	0.0		No. 4				
3/8"	No. 4	1.5		No. 8				
No. 4	No. 16	95.6	52.7	No. 20	51.2	1.5	2.846	2.721
TOTAL		97						2.72

* max. percentage of clay lumps & friable particles allowed 3%

* min weight for fine aggregate retained on sieve no. #16 is 25 grams

Checked & Reported by (Lab engineer)


Approved by (Project's Manager)





Reveiwed by (Quality Manager)



 شركة أديما لمواد البناء مهندسي التربة والاساسات والخرسانة والجودة	TEST REPORT CLAY LUMPS & FRIABLES ASTM C142	Doc. No.	ADM-QSP-15-F20
		Revision No.	00
		Issue No.	01
		Date	16/12/2021

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date OF Report:	21-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL NATURAL SAND
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN :	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SIEVE SIZE		ORIGINAL GRADING % RETAINED	WT. OF TEST FRACTION grams	AFTER TEST SIEVE	WT. OF TEST FRACTION AFTER TEST grams	LOSS IN WT. AFTER TEST grams	ACTUAL LOSS AFTER TEST %	CORRECTED AVG. WEIGHTED LOSS
PASSING	RETAINED	A	B	#	C	D=(B-C)	E=(D/B)x100	F=(AxE)/100
OVER 1-1/2"		0.0		No. 4				
1-1/2"	3/4"	0.0		No. 4				
3/4"	3/8"	0.0		No. 4				
3/8"	No. 4	1.5		No. 8				
No. 4	No. 16	95.6	52.7	No. 20	51.2	1.5	2.846	2.721
TOTAL		97						2.72

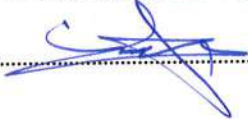
* max. percentage of clay lumps & friable particles allowed

3%

* min weight for fine aggregate retained on sieve no. #16 is 25 grams

Checked & Reported by (Lab engineer)

Approved by (Project's Manager)

.....


Reveiwed by (Quality Manager)

.....




SOUNDNESS OF AGGREGATE BY USE OF SODIUM SULFATE
ASTM C88 & AASHTO T104

Doc. No. ADM-QSP-15-F24
Revision No. 0
Issue No. 01
Date 6-Oct-21

Client: CON MIX READY MIX COMPANY
Project: AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS
Consultant: NOT APPLICABLE
Contractor: NOT APPLICABLE
Source/Location: MALHAM, RIYADH
Sampled By: ADEEMA STAFF
Client Contact No.: NOT PROVIDED

Date Sampling: 13-Nov-23
Date Testing: 18-Nov-23
Date Report: 23-Nov-23
DESCRIPTION: MATERIAL 3/4"
LRN: TM2300025
Date Receiving Sample: 13-Nov-23
Method of Sampling: ADM-WI-SS & (ASTM) D75

START OF IMMERSION 18-Nov-2023
END OF IMMERSION 22-Nov-2023
TEMPERATURE OF SOLUTION 25 °C

SIEVE SIZE		RETAINED	GRAD OF ORIG SAMPLE, (A)	FRACTION		SIEVE USED TO		WT. OF TEST FRACTION		WT. LOSS AFTER TEST, (D)	CORRECTED AVE.
PASSING	inch	inch	%	WT.LIMIT	grams	DET. LOSS	grams	AFTER TEST, (C)	grams	D=(B-C)/B*100	WTD.LOSS, CL
COARSE AGGREGATES											
2 1/2"	2	1 1/2"	0.0	3000±300							
2"		1 1/2"	0.0	2000±200							
1 1/2"	1	3/4"	0.0	1000±50							
1"		3/4"	4.8	500±30							
3/4"	1/2"	1/2"	72.2	670±10	1003.7	5/16 inch		1002.4	0.13	0.12	
1/2"	3/8"	3/8"	20.1	330±5							
3/8"	NO.4	NO.4	1.9	300±5							
TOTAL			99.0						TOTAL	0.120	

SIEVE SIZE		RETAINED	GRAD OF ORIG SAMPLE, (A)	FRACTION		SIEVE USED TO		WT. OF TEST FRACTION		WT. LOSS AFTER TEST, (D)	CORRECTED AVE.
PASSING	inch	inch	%	WT.LIMIT	grams	DETERMINE LOSS	grams	AFTER TEST, (C)	grams	D=(B-C)/B*100	WTD.LOSS, CL
FINE AGGREGATES (FRACTION WT.LIMIT=100grams min.)											
NO.50		NO.100	1.0								
NO.30		NO.50	0.0								
NO.16		NO.30	0.0								
NO.8		NO.16	0.0								
NO.4		NO.8	0.0								
TOTAL			1.0						TOTAL	0.00	

STATUS NO.2 - Coarse Aggregates
GRAND TOTAL 0.120

REMARKS: USED SODIUM SULFATE FOR SOUNDNESS TEST (Specification Limit - 10 % Maximum)
COARSE AGGREGATES @ 100 % = 0.121
FINE AGGREGATES @ 100 % = ---

Checked & Reported by (Lab engineer)
Reviewed by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)
Official Stamp



شركة اديما
ADEEMA
شركة اديما

SOUNDNESS OF AGGREGATE BY USE OF SODIUM SULFATE
ASTM C88 & AASHTO T104

Doc. No. ADM-QSP-15-FZ4
Revision No. 0
Issue No. 01
Date 6-Oct-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	18-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	23-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL 3/8"
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN :	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

CYCLE TIME	START OF IMMERSION 18-Nov-2023	END OF IMMERSION 22-Nov-2023	TEMPERATURE OF SOLUTION 25 °C
-------------------	-----------------------------------	---------------------------------	----------------------------------

COARSE AGGREGATES									
SIEVE SIZE	RETAINED	GRAD OF ORIG SAMPLE, (A)	FRACTION		WT. OF SAMPLE BEFORE TEST(B) grams	SIEVE USED TO DETERMINE LOSS	WT. OF TEST FRACTION AFTER TEST, (C) grams	WT. LOSS AFTER TEST, (D) D=(B-C)/B*100	CORRECTED AVE. WTD.LOSS, CL C.L.=D*A/100
			WT.LIMIT grams	WT.LIMIT grams					
2 1/2"	2	0.0	3000±300						
2"	1 1/2	0.0	2000±200						
1 1/2"	1	0.0	1000±50						
1"	3/4"	0.0	500±30						
3/4"	1/2"	0.0	670±10	1000±10	5/16 inch	985.9	1.50	0.21	
1/2"	3/8"	14.0	330±5	302.7	NO.5	300.6	0.69	0.68	
3/8"	NO.4	84.3	300±5				TOTAL	0.892	
TOTAL		98.3							
FINE AGGREGATES (FRACTION WT.LIMIT=100grams min.)									
SIEVE SIZE	RETAINED	GRAD OF ORIG SAMPLE, (A)	FRACTION		WT. OF TEST FRACTION BEFORE TEST, (B) grams	SIEVE USED TO DETERMINE LOSS	WT. OF TEST FRACTION AFTER TEST, (C) grams	WT. LOSS AFTER TEST, (D) D=(B-C)/B*100	CORRECTED AVE. WTD.LOSS, CL C.L.=D*A/100
			WT.LIMIT grams	WT.LIMIT grams					
Minus NO.100		0.5							
NO.50	NO.100	0.0			NO.100				
NO.30	NO.50	0.0			NO.50				
NO.16	NO.30	0.0			NO.30				
NO.8	NO.16	0.0			NO.16				
NO.4	NO.8	1.1			NO.8				
TOTAL		1.6					TOTAL	0.00	

FINAL TOTAL	100	STATUS	NO.2 - Coarse Aggregates	GRAND TOTAL	0.892
--------------------	-----	---------------	--------------------------	--------------------	-------

REMARKS : USED SODIUM SULFATE FOR SOUNDNESS TEST (Specification Limit - 10 % Maximum)
COARSE AGGREGATES @ 100 % = 0.907
FINE AGGREGATES @ 100 % = ---

Checked & Reported by (Lab engineer)

Reviewed by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)
Official Stamp



SOUNDNESS OF AGGREGATE BY USE OF SODIUM SULFATE
ASTM C88 & AASHTO T104

Doc. No. ADM-QSP-15-F24
Revision No. 0
Issue No. 01
Date 6-Oct-21

Client: CON MIX READY MIX COMPANY
Project: AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS
Consultant: NOT APPLICABLE
Contractor: NOT APPLICABLE
Source/Location: MALHAM , RIYADH
Sampled By: ADEEMA STAFF
Client Contact No.: NOT PROVIDED

Date Sampling: 13-Nov-23
Date Testing: 18-Nov-23
Date Report: 23-Nov-23
DESCRIPTION: MATERIAL CRUSHED SAND
LRN : TM2300025
Date Receiving Sample: 13-Nov-23
Method of Sampling: ADM-WI-SS & (ASTM) D75

CYCLE TIME START OF IMMERSION 18-Nov-23 END OF IMMERSION 22-Nov-23 TEMPERATURE OF SOLUTION 25 °C

COARSE AGGREGATES

SIEVE SIZE	RETAINED	GRAD OF ORIG SAMPLE, (A)	FRACTION		SIEVE USED TO	WT. OF TEST FRACTION AFTER TEST, (C)	WT. LOSS AFTER TEST, (D)	CORRECTED AVE. WTD.LOSS, CL
			WT.LIMIT	WT.LIMIT				
2 1/2"	2	0.0	3000±300					0.00
2"	1 1/2	0.0	2000±200					0.00
1 1/2"	1	0.0	1000±50					0.00
1"	3/4"	0.0	500±30					0.00
3/4"	1/2"	0.0	670±10	1000±10	5/16 inch			0.00
1/2"	3/8"	0.0	330±5					0.00
3/8"	NO.4	1.5	300±5		NO.5			0.00
TOTAL		1.5				TOTAL		0.00

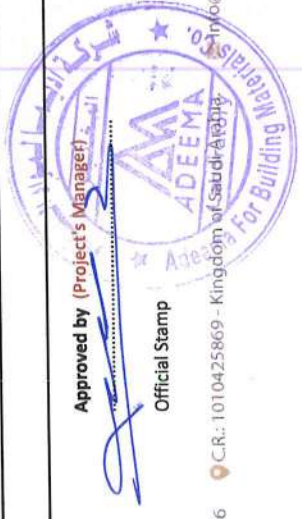
FINE AGGREGATES (FRACTION WT.LIMIT=100grams min.)

SIEVE SIZE	RETAINED	GRAD OF ORIG SAMPLE, (A)	FRACTION		SIEVE USED TO	WEIGHT OF TEST FRACTION AFTER TEST, (C)	WT. LOSS AFTER TEST, (D)	CORRECTED AVE. WTD.LOSS, CL
			WT.LIMIT	WT.LIMIT				
Minus NO.100		2.0			NO.100			0.00
NO.50	NO.100	0.2			NO.50			0.00
NO.30	NO.50	0.1			NO.30			0.00
NO.16	NO.30	0.6			NO.16	97.9	2.59	1.05
NO.8	NO.16	40.4	100.5		NO.8	98.7	2.08	1.15
NO.4	NO.8	55.2	100.8					2.20
TOTAL		98.5				TOTAL		2.20

FINAL TOTAL COARSE AGGREGATES @ 100 % = 100 FINE AGGREGATES @ 100 % = 2.20
STATUS NO.1 - Fine Aggregates **GRAND TOTAL** 2.20

REMARKS : USED SODIUM SULFATE FOR SOUNDNESS TEST (Specification Limit - 10 % Maximum)

Checked & Reported by (Lab engineer)
 Reviewed by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)
 Official Stamp



شركة أديما
ADEEMA

SOUNDNESS OF AGGREGATE BY USE OF SODIUM SULFATE
ASTM C88 & AASHTO T104

Doc. No. ADM-QSP-15-F24
Revision No. 0
Issue No. 01
Date 6-Oct-21

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	18-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	23-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL DUNE SAND
Source/Location :	WALHAM , RIYADH	LRN :	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

CYCLE TIME	START OF IMMERSION 18-Nov-23	END OF IMMERSION 22-Nov-23	TEMPERATURE OF SOLUTION 25 °C
-------------------	---------------------------------	-------------------------------	----------------------------------

SIEVE SIZE	RETAINED inch	GRAD OF ORIG SAMPLE, (A) %	FRACTION		SIEVE USED TO DET. LOSS	WT. OF TEST FRACTION AFTER TEST, (C) grams	WT. LOSS AFTER TEST, (D) D=(B-C)/B*100	CORRECTED AVE. WTD.LOSS, CL C.L.=D*A/100
			WT.LIMIT grams	WT.OF SAMPLE BEFORE TEST(B) grams				
2 1/2"	2	0.0	3000±300				0.00	
2"	1 1/2	0.0	2000±200				0.00	
1 1/2"	1	0.0	1000±50				0.00	
1"	3/4"	0.0	500±30				0.00	
3/4"	1/2"	0.0	670±10	5/16 inch			0.00	
1/2"	3/8"	0.0	330±5				0.00	
3/8"	NO.4	0.0	300±5	NO.5			0.00	
TOTAL		0.0				TOTAL	0.00	

SIEVE SIZE	RETAINED inch	GRAD OF ORIG SAMPLE, (A) %	FRACTION		SIEVE USED TO DETERMINE LOSS	WEIGHT OF TEST FRACTION AFTER TEST, (C) grams	WT. LOSS AFTER TEST, (D) D=(B-C)/B*100	CORRECTED AVE. WTD.LOSS, CL C.L.=D*A/100
			WT.OF TEST FRACTION BEFORE TEST, (B) grams	WT.OF TEST FRACTION AFTER TEST, (C) grams				
Minus NO.100		5.3					0.00	
NO.50	NO.100	38.0		NO.100	100.0	1.77	0.82	
NO.30	NO.50	46.2	101.8	NO.50	98.8	1.50	0.15	
NO.16	NO.30	10.4	100.3	NO.30			0.00	
NO.8	NO.16	0.0		NO.16			0.00	
NO.4	NO.8	0.1		NO.8			0.00	
TOTAL		100.0			TOTAL	TOTAL	0.97	

FINAL TOTAL	100	STATUS	NO.1 - Fine Aggregates	GRAND TOTAL	0.973
--------------------	-----	---------------	------------------------	--------------------	-------

REMARKS : USED SODIUM SULFATE FOR SOUNDNESS TEST (Specification Limit - 10 % Maximum)
 COARSE AGGREGATES @ 100 % = 0.973
 FINE AGGREGATES @ 100 % = 0.973

Checked & Reported by (Lab engineer)

Revised by (Quality Manager)



Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	CEMENT QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	20-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	21-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	CON MIX- ORDINARY PORTLAND CEMENT
Source/Location :	RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ASTM C 191 - METHOD A

CONCRETE CLASS :	- NA -			MIXING TIME STARTED :	9:05 AM
TYPE OF CEMENT :	OPC	✓	SRC	HUMIDITY :	65 ± 5 %
WATER CEMENT RATIO (W/C)	0.26			ROOM TEM :	27 ± 2 °C
CEMENT	650.0			WATER TEM :	23 ± 2 °C
WATER	169.0			STRUCTURE :	N/A

TRIALS	INITIAL SETTING		TRIALS	FINAL SETTING		SURFACE MARK
	TIME 15 mins interval	PENETRATION (mm.)		TIME 10 mins interval		
-	9:05 AM					
1	9:50	45	1	2:25 PM	275	-
2	10:05	60	2	2:35 PM	285	-
3	10:20	75	3	2:45 PM	295	-
4	10:35	90	4	2:55 PM	305	-
5	10:50	105	5	3:05 PM	315	-
6	11:05	120	6	3:15 PM	325	-
7	11:20	135	7	3:25 PM	335	-
8	11:35	150	8	3:35 PM	345	-
9	11:50	165	9	3:45 PM	355	✓
10	12:05	180	10	3:55 PM	365	
			11	4:05 PM	375	
			12	4:15 PM	385	
			13	4:25 PM	395	

Initial Setting Time (min) =	124	mins
Final Setting Time (min) =	365	mins

REMARKS : Standard Consistency is 28.5 % by wt. of cement.

Formula to be Used for initial setting time :

$$T_i = \frac{H-E}{C-D} \times (C-25) + E$$

NEEDLE TYPE

INITIAL SETTING : H - 3070
FINAL SETTING : H - 3075

Wherein :

T_i = initial setting time (min)
E = time in minutes of last penetration greater than 25mm
H = time in minutes of last penetration less than 25mm
C = penetration reading @ E
D = penetration reading @ H

Wherein :

T_i = initial setting time (min)
T_f = final setting time (min)

Checked & Reported by (Lab engineer)



Reveiled by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)



Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-23
Project :	CEMENT QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	19-Nov-23
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date Report:	20-Nov-23
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	CON MIX - SULPHATE RESISTANT CEMENT
Source/Location :	RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ASTM C 191 - METHOD A

CONCRETE CLASS :	- NA -			MIXING TIME STARTED :	9:35 AM
TYPE OF CEMENT :	OPC		SRC	✓	HUMIDITY : 65 ± 5 %
WATER CEMENT RATIO (W/C)	-			ROOM TEM : 27 ± 2 °C	25.5
CEMENT	650.0			WATER TEM : 23 ± 2 °C	25.5
WATER	182.0			STRUCTURE :	

TRIALS	INITIAL SETTING		TRIALS	FINAL SETTING	
	TIME 15 mins interval	PENETRATION (mm.)		TIME 10 mins interval	SURFACE MARK
-	9:35 AM				
1	11:50	135	1	3:00 PM	325
2	12:05	150	2	3:10 PM	335
3	12:20	165	3	3:20 PM	345
4	12:35	180	4	3:30 PM	355
5	12:50	195	5	3:40 PM	365
6	13:05	210	6	3:50 PM	375
7	13:20	225	7	4:00 PM	385
E-C	13:35	240	8	4:10 PM	395
H-D	13:50	255	9	4:20 PM	405
10	14:05	270	10	4:30 PM	415
11	14:20	285	11	4:40 PM	425
12	14:35	300			

Initial Setting Time (min) =	285	mins
Final Setting Time (min) =	445	mins

REMARKS : Standard Consistency is between 28 % by wt. of cement.

Formula to be Used for initial setting time :

$$T_i = \frac{H-E}{C-D} \times (C-25) + E$$

NEEDLE TYPE

INITIAL SETTING : H - 3070

FINAL SETTING : H - 3075

Wherein :

T_i = initial setting time (min)

E = time in minutes of last penetration greater than 25mm

H = time in minutes of last penetration less than 25mm

C = penetration reading @ E

D = penetration reading @ H

Wherein :

T_i = initial setting time (min)

T_f = final setting time (min)

Checked & Reported by (Lab engineer)



Reviewed by (Quality Manager)



Approved by (Project's Manager)



Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-2023
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	19-Nov-2023
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-2023
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	AGGREGATE , 3/4
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Material sampled:

AGGREGATE , 3/4

TEST REPORT CHEMICAL ANALYSIS

SAMPLE NO.	Sample Description	ST.METHOD	UNIT	SAMPLE RESULT	MAX LIMITS
3/4	PH	BS 1377: PART 3	-	7.4	-
	TDS	AASTHO T-26	mg / L	236	-
	SO4 %	ASTM D 516	SO ₄ %	0.0029	0.04
	CL ⁻ %	ASTM D 512	CL ⁻ %	0.0186	1.0

Chemical Engineer :



Projects Manager :



+966 11 2540776

info@adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486

+966 11 2540779

www.adeemasoil.com

C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-2023
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	19-Nov-2023
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-2023
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	AGGREGATE , 3/8
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

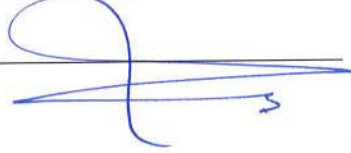
Material sampled:

AGGREGATE , 3/8

TEST REPORT CHEMICAL ANALYSIS

SAMPLE NO.	Sample Description	ST.METHOD	UNIT	SAMPLE RESULT	MAX LIMITS
3/8	PH	BS 1377: PART 3	-	7.9	-
	TDS	AASTHO T-26	mg / L	132	-
	SO4 %	ASTM D 516	SO ₄ %	0.0021	0.04
	CL ⁻ %	ASTM D 512	CL ⁻ %	0.0089	1.0

Chemical Engineer :



Projects Manager :



Official Stamp:

+966 11 2540776

info@adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486

+966 11 2540779

www.adeemasoil.com

C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

شركة أديما لمواد البناء
فحص التربة والأساسات والخرسانة والمواد



مختبر الكيمياء
Chemical laboratory

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-2023
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	19-Nov-2023
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-2023
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	AGGREGATE , C/S
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Material sampled:

AGGREGATE , C/S

TEST REPORT CHEMICAL ANALYSIS

SAMPLE NO.	Sample Description	ST.METHOD	UNIT	SAMPLE RESULT	MAX LIMITS
C/S	PH	BS 1377: PART 3	-	9.1	-
	TDS	AASTHO T-26	mg / L	574	-
	SO ₄ %	ASTM D 516	SO ₄ %	0.0198	0.04
	CL ⁻ %	ASTM D 512	CL ⁻ %	0.031	1.0

Chemical Engineer :

Projects Manager :



+966 11 2540776

info@adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486

+966 11 2540779

www.adeemasoil.com

C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

شركة أديما لمواد البناء
فحص التربة والأساسات والخرسانة والمواد



مختبر الكيمياء
Chemical laboratory

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-2023
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	19-Nov-2023
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-2023
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	AGGREGATE ,RED SAND
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Material sampled:

AGGREGATE ,RED SAND

TEST REPORT CHEMICAL ANALYSIS

SAMPLE NO.	Sample Description	ST.METHOD	UNIT	SAMPLE RESULT	MAX LIMITS
RED SAND	PH	BS 1377: PART 3	-	8.5	-
	TDS	AASTHO T-26	mg / L	76	-
	SO4 %	ASTM D 516	SO ₄ %	0.0007	0.04
	CL ⁻ %	ASTM D 512	CL ⁻ %	0.0044	1.0

Chemical Engineer :

Projects Manager :



+966 11 2540776

info@adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486

+966 11 2540779

www.adeemasoil.com

C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

شركة أديما لمواد البناء
فحص التربة والأساسات والخرسانة والمواد



مختبر الكيمياء
Chemical laboratory

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-2023
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	19-Nov-2023
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-2023
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	WATER
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

Material sampled:

WATER

TEST REPORT CHEMICAL ANALYSIS

SAMPLE NO.	Sample Description	ST.METHOD	UNIT	SAMPLE RESULT	MAX LIMITS
WATER	PH	BS 1377: PART 3	-	7.5	6.5-8.5
	TDS	AASTHO T-26	mg / L	460	50000
	SO4 mg/L	ASTM D 516	PPM	100	3000
	CL ⁻ mg/L	ASTM D 512	PPM	336	500 or 1000,(see notes)

Chemical Engineer :

Projects Manager :



+966 11 2540776

info@adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486

+966 11 2540779

www.adeemasoil.com


C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov-2023
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date of Testing	19-Nov-2023
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date of Report:	20-Nov-2023
Contractor :	NOT APPLICABLE	Description - (N.M.S):	CON MIX - ADMIXTURE
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN.	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov-2023
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

TEST REPORT ANALYSIS

SAMPLE DESCRIPTION	TYPE OF TEST	TEST REFERENCE	SAMPLE RESULT	LIMITS	REMARKS
SUPER PLASTICIZER (PC-318)	APPEARANCE	BS 5075-1	Light Yellow Liquid	-	COMPLY
	PH	BS 1377: PART 3	5.7	-	COMPLY
	SOLID CONTENT	ASTM C 494	2.6	-	COMPLY
	SPECIFIC GRAVITY	ASTM C 494	1.057	1.07 ± 0.02	COMPLY
RETARDER (RPC25)	APPEARANCE	BS 5075-1	Brownish Liquid	-	COMPLY
	PH	BS 1377: PART 3	5.8	-	COMPLY
	SOLID CONTENT	ASTM C 494	1.5	-	COMPLY
	SPECIFIC GRAVITY	ASTM C 494	1.057	1.060 ± 0.02	COMPLY

Chemical Engineer :



Projects Manager :



Official Stamp :

+966 11 2540776
+966 11 2540779

info@adeemasoil.com
www.adeemasoil.com

P.O. Box 26171 - Riyadh 11486
C.R.: 1010425869 - Kingdom of Saudi Arabia.



شركة أديما لمواد البناء
مركز الخبرة والتخصصات بالخرسانة والجودة

FLAKINESS & ELONGATION INDEX

ASTM D4791

Doc. No.	ADM-QSP-15-F25
Revision No.	00
Issue No.	01
Date	16/12/2021

Client:	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	18-Nov
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date OF Report:	18-Nov
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL 3/8 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN :	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SEQ. NO.	ITEM	FORMULA	1.0" - 3/4"	3/4" - 1/2"	1/2" - 3/8"	3/8" - #4	C.A TOTAL
A	Total weight of sample tested, grams	-	-	-	-	1050.4	
B	Weight of flat & Elongated pcs, grams	-	-	-	-	40	
C	Flaky and Elongated Pieces, %	(B/A)*100	-	-	-	3.8	
D	Original Grading, %	-	-	-	-	84.3	G
E	Weighted Flat & Elongated, grams	(C*D)/100	-	-	-	3.2	H
F	Weighted Average, % Flat & Elongated, grams	(H/G)*100	-	-	-		3.8

Remarks :	Requirements -	15	% Max
	test result -	3.8	%
Passed to the Specification Requirements			

Checked & Reported by (Lab engineer)

Reviewed by (Quality Manager)



 شركة أديما للمواد البناء مخصص البنية والاسفلت والخرسانة والجدران	FLAKINESS & ELONGATION INDEX		Doc. No.	ADM-QSP-15-F25
			Revision No.	00
			Issue No.	01
			Date	16/12/2021
ASTM D4791				

Client :	CON MIX READY MIX COMPANY	Date Sampling:	13-Nov
Project :	AGGREGATE QUALITY CONTROL TESTS	Date Testing:	18-Nov
Consultant :	NOT APPLICABLE	Date OF Report:	18-Nov
Contractor :	NOT APPLICABLE	DESCRIPTION:	MATERIAL 3/4 "
Source/Location :	MALHAM , RIYADH	LRN :	TM2300025
Sampled By :	ADEEMA STAFF	Date Receiving Sample:	13-Nov
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ADM-WI-SS & (ASTM) D75

SEQ. NO.	ITEM	FORMULA	1.0" - 3/4"	3/4" - 1/2"	1/2" - 3/8"	3/8" - #4	C.A TOTAL
A	Total weight of sample tested, grams		-	2,015.5	1022.6		
B	Weight of flat & Elongated pcs, grams		-	59.8	85.9		
C	Flaky and Elongated Pieces, %	(B/A)*100	-	3.0	8.4		
D	Original Grading, %		-	72.2	20.1	G	92.3
E	Weighted Flat & Elongated, grams	(C*D)/100	-	2.1	1.7	H	3.8
F	Weighted Average, % Flat & Elongated, grams	(H/G)*100	-				4.1

Remarks :	Requirements -	15	% Max
	test result -	4.1	%
Passed to the Specification Requirements			

Checked & Reported by (Lab engineer)

Reviewed by (Quality Manager)



Client :	CONMIX READYMIX	Date Sampling:	19/Dec/23
Project :	CONCRETE MIX DESIGN QUALITY TEST	Date Testing:	19/Dec/23
Consultant :	- NOT PROVIDED	Date Report:	27/Dec/23
Contractor :	CONMIX READYMIX	DESCRIPTION:	C30 0.37 SRC
Source/Location :	MALHAM, RIYADH REGION, KSA	LRN:	CL-MT-RPT/TM2301884
Sampled By :	ADEEMA LABORATORY	Date Receiving Sample:	19/Dec/23
Client Contact No.:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ASTM C94

CONCRETE UNIFORMITY TEST ASTM C-94

DESCRIPTION:	UNIT	15% UNLOADING	85% UNLOADING	DIFFERENCE	UNIFORMITY REQUIREMENTS	REQUIRED SPECIFICATION
1-WEIGHT OF BUCKET + CONCRETE	Kg	20.633	20.615			
2-WEIGHT OF BUCKET	Kg	3.6	3.6			
3-WEIGHT OF SAMPLE CONCRETE	Kg	17.08	17.06			
4-VOLUME OF BUCKET (PRE-CALIBRATED)	Ltrs.	7.0	7.0			
5- DRY COARSE AGG. WT. RETAINED NO.4 SIEVE	Kg	7.01	6.78			
6-UNIT WEIGHT IF CONCRETE 3/4 (ASTM C-138)	Kg/m ³	2429.2	2426.6			
7-SLUMP TEST (ASTM C143)	mm	210.0	180.0	30.0	PASSED	NOT EXCESS 40 mm
8-AIR CONTENT % (ASTM C231)	%	1.90	1.80	0.10	PASSED	NOT EXCESS 1 %
9-AVG. COMPRESSIVE STRENGHT @7DAYS (ASTM C39)	Mpa	43.7	38.1	0.07	PASSED	NOT EXCESS 7.5 %
10-COARSE AGG. CONTENT % RETAINED NO.4	%	41.0	39.7	1.30	PASSED	NOT EXCESS 6 %
11- AIR FREE DENSITY (UNIT WEIGHT)	kg/m ³	2476.2	2471.1	5.1	PASSED	NOT EXCESS 16 Kg/m ³

ASTM C94/C94M - 17a

TABLE A1.1 Requirements for Uniformity of Concrete

Test	Maximum Permissible Difference
Air-free density (unit weight), kg/m ³ [lb/ft ³]	16 [1.0]
Air content, %	1.0
Slump, mm [in.]:	
If average slump is less than 100 mm [4 in.]	25 [1.0]
If average slump is 100 to 150 mm [4 to 6 in.]	40 [1.5]
Coarse aggregate content, %	6.0
Average compressive strength at 7 days for each sample, %	7.5 ^a

^aApproval of the mixer shall be tentative, pending results of the 7-day compressive strength tests.

Remarks :

1. TYPE OR DESCRIPTION OF MIXER USED
2. CLASS OF CONCRETE
3. WATER / CEMENT RATIO
4. TEMPERATURE OF CONCRETE
5. SAMPLE SHALL BE OBTAINED WITHIN ELAPSED TIME NOT MORE THAN
6. REQUIRED SLUMP

	MIXER TRUCK
Mpa	C30
	0.37
°C	25
Mins	15
mm	150±40

Checked & Reported by: (Lab engineer)

Revised by: (Quality Manager)

Approved by: (Project's Manager)



Client :	CONMIX READYMIX	Date Sampling:	19/Dec/23
Project :	CONCRETE MIX DESIGN QUALITY TEST	Date Testing:	19/Dec/23
Consultant :	- NOT PROVIDED	Date Report:	27/Dec/23
Contractor :	CONMIX READYMIX	DESCRIPTION:	C30 0.37 OPC
Source/Location :	MALHAM, RIYADH REGION, KSA	LRN.	CL-MT-RPT/TM2301883
Sampled By :	ADEEMA LABORATORY	Date Receiving Sample:	19/Dec/23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ASTM C94

CONCRETE UNIFORMITY TEST ASTM C-94

DESCRIPTION:	UNIT	15% UNLOADING	85% UNLOADING	DIFFERENCE	UNIFORMITY REQUIREMENTS	REQUIRED SPECIFICATION
1-WEIGHT OF BUCKET + CONCRETE	Kg	20.647	20.632			
2-WEIGHT OF BUCKET	Kg	3.6	3.6			
3-WEIGHT OF SAMPLE CONCRETE	Kg	17.09	17.08			
4-VOLUME OF BUCKET (PRE-CALIBRATED)	Ltrs.	7.0	7.0			
5- DRY COARSE AGG. WT. RETAINED NO.4 SIEVE	Kg	6.68	6.41			
6-UNIT WEIGHT IF CONCRETE 3/4 (ASTM C-138)	Kg/m ³	2431.2	2429.0			
7-SLUMP TEST (ASTM C143)	mm	215.0	180.0	35.0	PASSED	NOT EXCESS 40 mm
8-AIR CONTENT % (ASTM C231)	%	1.70	1.50	0.20	PASSED	NOT EXCESS 1 %
9-AVG. COMPRESSIVE STRENGTH (@7DAYS (ASTM C39)	Mpa	43.0	39.4	0.04	PASSED	NOT EXCESS 7.5 %
10-COARSE AGG. CONTENT % RETAINED NO.4	%	39.1	37.5	1.535	PASSED	NOT EXCESS 6 %
11- AIR FREE DENSITY (UNIT WEIGHT)	kg/m ³	2473.2	2466.0	7.2	PASSED	NOT EXCESS 16 Kg/m ³

ASTM C94/C94M - 17a

TABLE A1.1 Requirements for Uniformity of Concrete

Test	Maximum Permissible Difference
Air-free density (unit weight), kg/m ³ [lb/ft ³]	16 [1.0]
Air content, %	1.0
Slump, mm [in.]:	
if average slump is less than 100 mm [4 in.]	25 [1.0]
if average slump is 100 to 150 mm [4 to 6 in.]	40 [1.5]
Coarse aggregate content, %	6.0
Average compressive strength at 7 days for each sample, ^a %	7.5 ^a

^aApproval of the mixer shall be tentative, pending results of the 7-day compressive strength tests.

Remarks :

1. TYPE OR DESCRIPTION OF MIXER USED
2. CLASS OF CONCRETE
3. WATER / CEMENT RATIO
4. TEMPERATURE OF CONCRETE
5. SAMPLE SHALL BE OBTAINED WITHIN ELAPSED TIME NOT MORE THAN
6. REQUIRED SLUMP

	MIXER TRUCK
Mpa	C30
	0.37
°C	26
Mins	15
mm	150±40

Checked & Reported by: (Lab engineer)

Revised by: (Quality Manager)

Approved by: (Project's Manager)



Client :	CONMIX READYMIX	Date Sampling:	19/Dec/23
Project :	CONCRETE MIX DESIGN QUALITY TEST	Date Testing:	19/Dec/23
Consultant :	- NOT PROVIDED	Date Report:	27/Dec/23
Contractor :	CONMIX READYMIX	DESCRIPTION:	C35 0.35 SRC
Source/Location :	MALHAM, RIYADH REGION, KSA	LRN.	CL-MT-RPT/TM2301882
Sampled By :	ADEEMA LABORATORY	Date Receiving Sample:	19/Dec/23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ASTM C94

CONCRETE UNIFORMITY TEST ASTM C-94

DESCRIPTION:	UNIT	15% UNLOADING	85% UNLOADING	DIFFERENCE	UNIFORMITY REQUIREMENTS	REQUIRED SPECIFICATION
1-WEIGHT OF BUCKET + CONCRETE	Kg	20.718	20.698			
2-WEIGHT OF BUCKET	Kg	3.6	3.6			
3-WEIGHT OF SAMPLE CONCRETE	Kg	17.16	17.14			
4-VOLUME OF BUCKET (PRE-CALIBRATED)	Ltrs.	7.1	7.1			
5- DRY COARSE AGG. WT. RETAINED NO.4 SIEVE	Kg	7.06	6.86			
6-UNIT WEIGHT IF CONCRETE 3/4 (ASTM C-138)	Kg/m ³	2415.5	2412.7			
7-SLUMP TEST (ASTM C143)	mm	210.0	185.0	25.0	PASSED	NOT EXCESS 40 mm
8-AIR CONTENT % (ASTM C231)	%	1.60	1.40	0.20	PASSED	NOT EXCESS 1 %
9-AVG. COMPRESSIVE STRENGHT @7DAYS (ASTM C39)	Mpa	48.5	45.9	0.03	PASSED	NOT EXCESS 7.5 %
10-COARSE AGG. CONTENT % RETAINED NO.4	%	41.1	40.0	1.10	PASSED	NOT EXCESS 6 %
11- AIR FREE DENSITY (UNIT WEIGHT)	kg/m ³	2454.8	2446.9	7.8	PASSED	NOT EXCESS 16 Kg/m ³

ASTM C94/C94M - 17a

TABLE A1.1 Requirements for Uniformity of Concrete

Test	Maximum Permissible Difference
Air-free density (unit weight), kg/m ³ [lb/ft ³]	16 [1.0]
Air content, %	1.0
Slump, mm [in.]:	
if average slump is less than 100 mm [4 in.]	25 [1.0]
if average slump is 100 to 150 mm [4 to 6 in.]	40 [1.5]
Coarse aggregate content, %	6.0
Average compressive strength at 7 days for each sample, ^a %	7.5 ^a

^aApproval of the mixer shall be tentative, pending results of the 7-day compressive strength tests.

Remarks :

1. TYPE OR DESCRIPTION OF MIXER USED
2. CLASS OF CONCRETE
3. WATER / CEMENT RATIO
4. TEMPERATURE OF CONCRETE
5. SAMPLE SHALL BE OBTAINED WITHIN ELAPSED TIME NOT MORE THAN
6. REQUIRED SLUMP

	MIXER TRUCK
Mpa	C35
	0.35
°C	26
Mins	15
mm	150±40

Checked & Reported by: (Lab engineer)



Reveived by: (Quality Manager)



Approved by: (Project's Manager)



Client :	CONMIX READYMIX	Date Sampling:	19/Dec/23
Project :	CONCRETE MIX DESIGN QUALITY TEST	Date Testing:	19/Dec/23
Consultant :	- NOT PROVIDED	Date Report:	27/Dec/23
Contractor :	CONMIX READYMIX	DESCRIPTION:	C35 0.35 OPC
Source/Location :	MALHAM, RIYADH REGION, KSA	LRN:	CL-MT-RPT/TM2301881
Sampled By :	ADEEMA LABORATORY	Date Receiving Sample:	19/Dec/23
Client Contact No:	NOT PROVIDED	Method of Sampling:	ASTM C94

CONCRETE UNIFORMITY TEST ASTM C-94

DESCRIPTION:	UNIT	15% UNLOADING	85% UNLOADING	DIFFERENCE	UNIFORMITY REQUIREMENTS	REQUIRED SPECIFICATION
1-WEIGHT OF BUCKET + CONCRETE	Kg	20.688	20.680			
2-WEIGHT OF BUCKET	Kg	3.6	3.6			
3-WEIGHT OF SAMPLE CONCRETE	Kg	17.13	17.12			
4-VOLUME OF BUCKET (PRE-CALIBRATED)	Ltrs.	7.1	7.1			
5- DRY COARSE AGG. WT. RETAINED NO.4 SIEVE	Kg	7.06	6.86			
6-UNIT WEIGHT IF CONCRETE 3/4 (ASTM C-138)	Kg/m ³	2411.3	2410.1			
7-SLUMP TEST (ASTM C143)	mm	200.0	175.0	25.0	PASSED	NOT EXCESS 40 mm
8-AIR CONTENT % (ASTM C231)	%	1.70	1.40	0.30	PASSED	NOT EXCESS 1 %
9-AVG. COMPRESSIVE STRENGHT @7DAYS (ASTM C39)	Mpa	45.6	42.2	0.04	PASSED	NOT EXCESS 7.5 %
10-COARSE AGG. CONTENT % RETAINED NO.4	%	41.2	40.1	1.13	PASSED	NOT EXCESS 6 %
11- AIR FREE DENSITY (UNIT WEIGHT)	kg/m ³	2453.0	2444.4	8.6	PASSED	NOT EXCESS 16 Kg/m ³

ASTM C94/C94M - 17a

TABLE A1.1 Requirements for Uniformity of Concrete

Test	Maximum Permissible Difference
Air-free density (unit weight), kg/m ³ [lb/ft ³]	16 [1.0]
Air content, %	1.0
Slump, mm [in.]:	
if average slump is less than 100 mm [4 in.]	25 [1.0]
if average slump is 100 to 150 mm [4 to 6 in.]	40 [1.5]
Coarse aggregate content, %	6.0
Average compressive strength at 7 days for each sample, %	7.5 ^a

^aApproval of the mixer shall be tentative, pending results of the 7-day compressive strength tests.

Remarks :

1. TYPE OR DESCRIPTION OF MIXER USED	MIXER TRUCK
2. CLASS OF CONCRETE	Mpa C35
3. WATER / CEMENT RATIO	0.35
4. TEMPERATURE OF CONCRETE	°C 25
5. SAMPLE SHALL BE OBTAINED WITHIN ELAPSED TIME NOT MORE THAN	Mins 15
6. REQUIRED SLUMP	mm 150±40

Checked & Reported by: (Lab engineer)



Reveiled by: (Quality Manager)



Approved by: (Project's Manager)

